

1. Ürün Tanımı

StenCare® 2IP-3 1:1 karışım oranlarına sahip iki bileşenli, solventsiz poliüretan esaslı enjeksiyon malzemesidir. Hızlı sertleşme özelliği ile özellikle maden ve tünel çalışmalarında katmanların sağlamaştırması amacıyla kullanılır.

StenCare® 2IP-3 66 kg'lık plastik bidon, 460 kg varil veya 2.200 kg IBC setleri olarak satışa sunulmuştur.

2. Kullanım Yerleri

StenCare® 2IP-3 madencilik ve tünel uygulamalarında zemin stabilizasyonu ile tünel kaplama betonları ve diyafram betonlarında çatlakları doldurmak amacıyla kullanılır. Enjeksiyon malzemesi olarak kullanıldığında su kaçaklarının durdurulmasını sağlar. Derinlemesine penetre olan StenCare® 2IP-3 katmanlar arasındaki boşlukları ve çatlakları yüksek mukavemetli ve yapışma dayanımlı poliüretan reçine ile doldurur. Yeraltı suyu ile karşılaşması durumunda köpükleşerek mümkün hacmi doldurur ve gelecekteki su sızma veya toplanmalarını engeller.

3. Uygulama

StenCare® 2IP-3 yüksek basınçlı, çift bileşenli enjeksiyon pompası ile hacimce 1:1 oranında karıştırılarak kullanılır. Ürün ambalajları bileşenler 1:1 olacak şekilde paketlenmiştir.

Uygulama öncesinde A ve B bileşenleri dona veya herhangi bir bulaşma/kirlenmeye karşı kontrol edilir. Donmuş veya kontamine olan ürünler kullanılmamalıdır. Enjeksiyon makinası sadece her iki bileşenin de homojen bir sıvı olduğu durumda sağlıklı çalışır.

Enjeksiyon pompası StenCare® 2IP-3 'in A ve B bileşeni ile beslenir. Doğru bileşenin doğru hatta verildiğine dikkat edilmelidir. Eğer yanlış bileşen beslenirse jelleşen ürün pompa, hatlar ve nozülü kalıcı olarak tıkanabilir.

Eğer enjeksiyon makinası pompa ve hatlarına koruyucu yağ ve benzer sıvılar içeriyorsa nozülden temiz StenCare® 2IP-3 gelene kadar malzeme pompalanmalıdır. Pompa ve hatların temiz olduğuna emin olduktan sonra uygulamaya başlanmalıdır.

Uygulama sürecinde zeminde birkaç adet delik açılır. Kendinden izoleli, tek kullanımlık enjeksiyon paketerleri deliklere oturtulur. En alttaki paketerden StenCare® 2IP-3 enjeksiyonuna başlanır. Bir üst paketerden malzeme çıktığında, enjeksiyona bu paketerden devam edilir. En üst

Hidrofobik Poliüretan Enjeksiyon Reçinesi

Avantajlar

- Hidrofobik poliüretan zemin stabilizasyonu
- Hızlı sertleşme
- Yüksek çekme ve basma dayanımı
- Değişik kaya ve zeminler ile betona mükemmel yapışma
- Su temasında köpük etkeni
- Kolay alev almaz
- Solvent içermez, sağlığa zararlı uçucular barındırmaz (VOC=0)
- Düşük ekzoterm ile güvenli uygulama imkânı

pakerden malzeme çıktığında boşluğun poliüretan malzeme ile dolduğu kabul edilerek enjeksiyona son verilir.

Bir maden uygulamasında ortalama basınç 150 – 200 bar civarındadır. Beton veya gevşek zemin uygulamalarında daha düşük basınç kullanılabilir.

Özellikle düşük basınç uygulamaları için enjeksiyon başlığı ve statik mikser tavsiye edilir.

StenCare® 2IP-3 su ile temas etmediği sürece köpükleşmez. Köpükleşmenin gerekli olduğu durumlarda A bileşeni içerisine %3 miktarında su eklenebilir. Köpükleşen reçineler, durağan reçinelere göre daha az yük taşıma özelliğine sahiptirler. Daha fazla bilgi için Stenkim® ile iletişime geçiniz.

4. Temizlik

Uygulama makinası pompa ve hatlara koruyucu malzeme pompalanarak özenle temizlenmelidir.

5. Güvenlik

Malzeme Güvenlik Bilgi Formu (MSDS) uygulayıcılar ve denetleyiciler tarafından dikkatle okunmalı ve yazılan hususlara uygun davranılmalıdır. Boşalan ambalajlar konusunda bu husustaki yönetmelik ve yasalara uygun şekilde davranılmalıdır.

6. Malzemenin Saklanması

Malzeme kuru ve kapalı depolarda saklanmalıdır. Tavsiye edilen depo sıcaklığı 10-30°C 'dir. Bu koşullarda malzeme,

açılmamış ambalajında 12 ay süreyle özelliklerini korur. Düşük sıcaklıklar StenCare® 2IP-3 'in kristalleşmesine sebep olur. Ürünü dondan koruyunuz.

7. Firma Sorumluluğu

Bu dokümandaki veriler genel bilgi verme amacıyla düzenlenmiş olup Stenkim® 'in deneyimlerine ve laboratuvar testlerine dayanmaktadır. Uygulama alanındaki yeterliliğe ilişkin karar verme sorumluluğu alıcıya aittir. Stenkim® tüm ürünlerini belirttiği kalite ve koşullarda piyasaya sunar. Ancak alıcının taşıma, saklama, uygulama koşulları ve kullanımı hakkında hiçbir bilgiye sahip olamayacağı için kontrolü dışında yapılan uygulamalara ilişkin herhangi bir garanti vermez. Stenkim® bu dokümandaki tüm verileri haber vermeksizin değiştirme hakkını saklı tutar.

8. Teknik Veriler

Özellik	Sonuç
Kimyasal Yapı	Poliüretan reçine ve izosiyonatlar
Katı Madde Oranı %	100
Renk	Amber
Yoğunluk	Kür Almış Reçine: 1,13 kg/l A Bileşeni: 1,02 kg/l B Bileşeni: 1,23 kg/l
Karışım Oranı (A:B)	1:1 (hacimce) 1:1.2 (Ağırlıkça)
Akma Süresi (23°C)	1 dakika
Basma Modülü %10 deformasyonda	70 Mpa
Basınç Dayanımı	110 MPa
Islak Betona Adhezyon	1.8 MPa
Shore D sertliği	82
Kür Alma Süresinde Maksimum Sıcaklık (100g)	141°C
Raf Ömrü	1 Yıl

Stenkim® bu tablodaki değerlerle ilgili her an değişiklik yapma hakkına sahiptir.