

## 1. Ürün Tanımı

StenCoat® 2EP 312 epoksi esaslı, çift bileşenli, terrazzo sistemler için reçine bağlayıcıdır. Uzun ömürlü, kalıcı ve dekoratif yüzeyler oluşturur. Yüksek aşınma direncine sahiptir. Farklı tip agregalarla uyumludur. Özel tasarım seçenekleri oluşturmak için farklı renklerde ince veya kalın mineral agregalar, renkli veya şeffaf camlar, ayna parçaları, uygun sentetik agregalar, deniz kabuklarıyla beraber kullanılabilir.

Yüksek yaya trafiği alan alanlar, hijyenik bölgeler ve ıslak zeminlerde kullanıma uygundur. Sudan, deterjanlar ve dezenfektanlardan etkilenmez. StenCoat® 2EP 312 ile kolay temizlenebilen, tozmayan, renk değiştirmeyen, eksiz zeminler üretilebilir. Katalog renkleri mevcuttur.

StenCoat® 2EP 312 21 kg 'lık takımlar halinde satışa sunulur.

## 2. Kullanım Yerleri

StenCoat® 2EP 312 terrazzo sistemlerde bağlayıcı olarak kullanılır. Hastaneler, restoranlar, mutfaklar, ilaç araştırma merkezleri, okullar, bankalar, lobiler, alışveriş merkezleri, havaalanı terminalleri, tren ve otobüs istasyonları, kongre merkezleri ve benzeri zeminlerde son derece dayanıklı, pürüzsüz, temizlemesi kolay ve hijyenik bir yüzey oluşturur.

StenCoat® 2EP 312 ile üretilen yüzeyler kolay temizlenir, kolay kurur ve tozuzmaz. Kaplama rengini ve aşınma direncini uzun süre korur. İsteğe bağlı olarak yarı mat veya parlak şekilde bitirilebilir. Yıpranan zeminler sadece son kat uygulaması ile ilk günkü görüntüsüne yenilenebilir.

## 3. Yüzey Hazırlama

Uygulanacak yüzeyler kuru ve temiz olmalıdır. Betonun nem oranı %4'ün üzerinde olmamalı, en az 28 gün kürlenmiş olmalıdır. Altın su teması olan yerlerde önce izolasyon yapılmalı, üzerine şap atılıp StenCoat® 2EP 312 bunun üzerine uygulanmalıdır. Çatlaklar, kırıklar uygulama öncesi tamir edilmelidir. Zeminler shotblast veya zımpara yoluyla temizlendikten sonra StenAst® 2EP kullanılarak yüzey astarlanmalıdır. Astarın kullanım kılavuzunda belirtilen sürelerle uyulmalıdır.

## Terrazzo Kaplamalar İçin Epoksi Esaslı Bağlayıcı

### Avantajlar

- Özel tasarımlara izin verir
- Pek çok çeşit agrega çeşidi ve cam ile uyumludur
- Katalog renkleri mevcuttur
- Kaydırmayan, toz toplamayan, hijyenik ve düzgün yüzey oluşturur
- Kaplanan yüzeyler emici değildir. Kolay temizlenir, hızlı kurur ve tozuzmaz
- Yüzeyin aşınma ve kimyasal direncini artırır
- Uzun ömürlü, kalıcı bir yüzey oluşturur
- Tekrar cilalanabilir

## 4. Uygulama

StenCoat® 2EP 312 uygulaması sadece epoksi terrazzo uygulamalarında tecrübeli ekiplerce yapılmalıdır. Uygulayıcılar gözlük, maske, eldiven gibi iş yerinin ve işin gerektirdiği her türlü koruyucu malzemeyi kullanmalıdırlar.

Uygulama sırasında yüzey ve hava sıcaklığı en az 10 °C olmalı ve uygulamayı takip eden 24 saat boyunca sıcaklık 10°C'nin altına düşmemelidir. Yüzey sıcaklığı 40°C'nin üstünde olmamalıdır. Malzemelerin uygulama gününden bir gün önce 20-30°C'deki bir yerde muhafaza edilmeleri uygulamayı kolaylaştırır.

**StenCoat® 2EP 312** iki bileşenin karıştırılmasıyla birlikte uygulamaya hazır hale gelir. Bileşenler, birer kutuları birbirlerine karıştırıldığında, doğru oranda karışacak şekilde ambalajlanmıştır. Bir tam ambalajın kullanılmayacağı durumlarda, ambalaj mutlaka tartılarak bölünmeli, ambalaj üzerinde belirtilen karıştırma oranına sadık kalınmalıdır. B bileşeni A bileşenin bulunduğu kaba dökülerek iki bileşen homojen hale gelinceye kadar, 1-2 dakika, 300-500 devirde karıştırılır. Agregalar eklenmeden önce karıştırılan malzeme düşük devirli, yatay karıştırıcıya aktarılır. Agregalar karışımı malzemeye eklenir ve homojen olana kadar karıştırılır. Agregaların epoksi bağlayıcı ile tam olarak ıslanması ve kaplanması sağlanana kadar karıştırmaya devam edilir. Malzemede homojen renk ve kıvamı tutturmak önemlidir. Agregaların ufalanmaması için aşırı karıştırmadan kaçınılmalıdır. Karıştırılan malzeme uygulama ömrü içinde kullanılmalıdır. Fazla koyulaşan malzemeler inceltilebilir kullanılmaz.

**StenCoat® 2EP 312** mala ile uygulanır. Malzeme yüzeye döküldükten sonra kısa sürede yayılmalı ve istenilen kalınlığa getirilmelidir. Malzemenin iyice sıkıştırılması ve düzeltilmesi, bu esnada agregalar arasında boşluk bırakılmaması, karışım havasının tahliye edilmesi gerekir. Bunun için uygun ağırlıkta, plastik pervaneli bir perdah makinası kullanılabilir. Küçük uygulamalar veya detaylar için elle sıkıştırma yapmak da mümkündür.

**StenCoat® 2EP 312** uygulaması kesintisiz olarak devam etmelidir. Eski-yeni malzeme geçiş noktalarında sorun yaşamamak için, malzeme henüz donmadan bir sonraki parça uygulamalı, geçiş noktalarında ıslak üzerine ıslak yapışma sağlamaya dikkat edilmelidir. **StenCoat® 2EP 312** solvent içermediğinden istenilen kalınlıkta uygulanabilir. Ancak toplam kaplama kalınlığı, kullanılan en büyük agrega boyutuna göre belirlenmelidir.

Zımpara işlemine geçmeden terrazzo yüzeyi 23 °C 'de 24 saat kürlenmeye bırakılmalıdır. Soğuk havalarda bu süre uzar, sıcak havalarda ise kısalır. Daha sonra yüksek gritli pedlerden başlanarak, büyükten küçüğe doğru sırayla zımparalanır. En son 40-80 grite kadar elmas zımpara pedleri kullanılmalıdır. İşlem sırasında oluşan toz kuvvetli bir endüstriyel vakumlu süpürge ile yüzeyden uzaklaştırılır. Yüzeyde ortaya çıkan delikler varsa **StenCoat® 2EP 312** ile rötuşlanır.

Tam kür sonrası yüzey 80-120 grit arasına parlatılır. Parlatma işlemi tamamlandıktan ve yüzey temizlendikten sonra, yarı mat bir bitiş için **StenCoat® 2PUV 203** veya parlak bir bitiş için **StenCoat® 2PUV 204** uygulanır.

## 5. Temizlik

Kullanılan ekipmanlar iş bitiminde **StenSolver EP** ile temizlenebilir. Oluşturulan zeminin temizliğinde agregaların hassas olduğu kimyasallar kullanılmamalıdır.

## 6. Güvenlik

Malzeme Güvenlik Bilgi Formu (MSDS) uygulayıcılar ve denetleyiciler tarafından dikkatle okunmalı ve yazılan hususlara uygun davranılmalıdır. Boşalan ambalajlar konusunda bu husustaki yönetmelik ve yasalara uygun şekilde davranılmalıdır.

## 7. Malzemenin Saklanması

Saklandığı depoların sıcaklığı 5 ile 30°C arasında olmalıdır. Ambalajlar direkt güneş ışığı almamalıdır. Bu koşullarda malzeme açılmamış ambalajında üretim tarihinden itibaren 12 ay süre ile özelliklerini korur. Kullanılacak ambalajlar uygulamadan önce birkaç gün 20-30°C' de bekletilmelidir.

## 8. Firma Sorumluluğu

Bu dokümandaki veriler genel bilgi verme amacıyla düzenlenmiş olup **Stenkim®** 'in deneyimlerine ve laboratuvar testlerine dayanmaktadır. Uygulama alanındaki yeterliliğe ilişkin karar verme sorumluluğu alıcıya aittir. **Stenkim®** tüm ürünlerini belirttiği kalite ve koşullarda piyasaya sunar. Ancak alıcının taşıma, saklama, uygulama koşulları ve kullanımı hakkında hiçbir bilgiye sahip olamayacağı için kontrolü dışında yapılan uygulamalara ilişkin herhangi bir garanti vermez. **Stenkim®** bu dokümandaki tüm verileri haber vermeksizin değiştirme hakkını saklı tutar.

## 9. Teknik Veriler

Özellik	Yöntem	Sonuç
Baz Polimer		İki Bileşenli Epoksi
Katı Madde Oranı %		100
Renk		Katalog
Yoğunluk		1,70±0,10 g/cm <sup>3</sup>
Uygulama Kalınlığı, Her Katta		5-20 mm
Yapışma Kuvveti	EN 1542 (beton üzerine)	> 3 MPa
Uygulama Süresi @20°C		30 dakika
Zımparaya Uygunluk Süresi @20°C		24-36 saat
Tam Kurlenme Süresi		2 gün

Stenkim® bu tablodaki değerlerle ilgili her an değişiklik yapma hakkına sahiptir.