

1. Ürün Tanımı

StenSeal® 2PT 211 iki bileşenli, soğuk uygulamalı, kimyasal olarak sertleşen, düzgün yüzey veren, poliüretan esaslı, kömür katranı katkılı, elastomerik, aşınma direnci ve yapışma gücü yüksek, özellikle jet yakıtlarından, hidrolik sıvılardan ve yağlardan etkilenmeyen, ağır trafik koşullarına uygun, dinamik hareketlere dayanıklı bir malzemedir. Eğimli, düşey ve ters derzler için tasarlanmış olup uygulama sırasında akma yapmayacak şekilde tasarlanmıştır. Ultraviyole ışınlarına tamamen dirençlidir.

StenSeal® 2PT 211 10 kg'lık teneke takımlar halinde satışa sunulur.

2. Kullanım Yerleri

StenSeal® 2PT 211 özellikle eğimli, düşey ve tavandaki ters derzler için düşünülmelidir. Dış mekanlarda kullanılır. Petrol esaslı yakıt ve yağ, antifriz, akü asidi gibi maddelere sık rastlanan hava alanı, rafineri, kimya tesisleri gibi yerlerdeki yatay olmayan derzler için uygundur. Yüzey yapıları değişik veya benzer özellikteki derzlerde her iki yüzeye etkin bir yapışma sağlar. Perde duvarları, genişleme ve kontrol derzleri, eğimli duvarlar, ön döküm panelleri, prefabrike yapılar, duvar, zemin ve döşemelerdeki tesisat borularının geçtiği deliklerin çevresi, merdiven ve eğimli çıkışlar, kanal, kanalet, beton boru bağlantıları, prefabrike beton yapı elemanlarının bağlantılarında ve benzeri yerlerde kullanılır.

3. Derz Tasarımı

Derz genişliği beklenen hareketin iki katından veya 8mm 'den daha düşük olmamalıdır. 15 mm'den dar derzlerde dolgu derinliği, genişliğe eşit olarak ayarlanmalıdır. 15-25 mm arası derzlerde derz derinliği, derz genişliğinin %80'ine eşit olmalıdır (min. 14mm). Daha geniş derzlerde derz derinliği 20 mm olarak ayarlanmalıdır.

Derinliğin ayarlanabilmesi için derz içerisinde taban malzemesi kullanılmalıdır. Taban malzemesi hesaplanan toplam derz ve pah derinliğe yerleştirilmelidir. Bazı derz genişlikleri için hesaplanan boyutlar tabloda yer almaktadır.

Yeni beton sahalarda, kuruma sırasında ve sonrasında oluşabilecek büzülmenin neden olacağı çatlakların lokalize edilmesi için, döküm sırasında bırakılan veya dökümden sonra açılan yalancı derzlerin tasarımı ve dolgu şekli de önemlidir. Derzlerin tasarımı konusunda teknik dokümanımızı incelemeniz önerilir.

Jet Yakıtlarına Dayanıklı, Soğuk Uygulamalı, Poliüretan Esaslı, Akmaz Tip Derz Dolgu ve İzolasyon Malzemesi

Avantajlar

- Poliüretan esaslı, iki bileşenli
- Soğuk uygulamalı
- Akmaz tiptedir. Düşey ve baş üstü uygulamalarda kullanılabilir
- Aşınma direnci ve yapışma gücü çok yüksek
- Dinamik hareketlere dirençli yapıda
- Jet yakıtlarına, yağlara, seyreltik asit ve bazlara, çeşitli kimyasal maddelere dirençli
- Beton zeminlerde oluşan çatlakların onarımı için de kullanılabilir
- UV ışınlarına tamamen dirençli
- Kullanıcı ihtiyaçlarına göre daha hızlı veya yavaş kürlenme sağlanabilir

4. Uygulama

4.1. Yüzey Hazırlama

Derz yüzeyleri temiz ve kuru olmalıdır. Yağ, gres, bitüm veya eski derz malzemeleri tamamen temizlenmelidir. Derz kenarlarındaki gevşek malzeme giderilmeli, kırık derz kenarları onarılmalıdır. StenSeal® 2PT 211 bütün diğer poliüretan esaslı malzemeler gibi sertleşmeden önce sudan etkilenir. Bu nedenle derzlerin kuru olması ve kimyasal sertleşme oluşuncaya kadar dolgu macununun su ile temas etmemesi gerekmektedir.

Derz genişliği- mm	8	10	12	14	16	18	20	24	28	32	36
Derz dolgu kalınlığı- mm	8	10	12	14	14	14	16	19	20	20	20
Derz üstü boşluk- mm	4	5	6	7	7	7	8	10	10	10	10
Fitul çapı- mm	10	13	15	18	20	23	25	30	35	40	45
Minimum fitil derinliği- mm	12	15	18	21	21	22	24	29	30	30	30
Tüketim- metre / 10 kg set	104	67	46	34	30	26	21	14	12	10	9

4.2. Astar

StenSeal® 2PT 211 yeni beton derzler astarsız olarak uygulanabilir. Ancak her durumda astarın uygulanması olası kirliliklerin, beton rutubetinin ve gevşek malzemenin olumsuz etkisini en aza indirir. Bu nedenle plastik, cam ve benzeri yüzeyler ile sürekli su temasının söz konusu olduğu her tür yüzeyde StenAst® S, veya StenAst® SI, kullanılması önerilir.

4.3. Taban Malzemesi

Derz genişliğine göre belirlenecek dolgu derinliğini sağlamak amacıyla derz içine tercihen dolgu malzemesine yapışmayan bir fitil yerleştirilmelidir. Kapalı hücreli polietilen köpükten fitiller (StenBacker) bu amaca uygundur. Fitillerin çapı derz genişliğinden %10- 25 fazla olmalı, fitil derze sıkıştırılarak yerleştirilmelidir. Yerleştirme sırasında fitillerin zarar görmemesine dikkat edilmelidir. Geniş derzlerde fitil yerine polistren köpük gibi yarı sert malzemeler kullanılabilir. Bu durumlarda dolgunun yapışmasını önlemek üzere taban malzemesi üzerine polietilen bir bandın yerleştirilmesi gerekir.

4.4. Karıştırma

StenSeal® 2PT 211 A ve B diye adlandırılan iki bileşenden oluşur ve bunlar uygun karışım oranında ambalajlanmışlardır.

A bileşenin kutusu açılarak önce kendi içinde 1-2 dk. Karıştırılır, daha sonra B bileşenin tamamı A bileşenin üzerine dökülür ve düşük devirli (100- 500 d/dk.) bir matkap ve uygun bir pervane veya paletle 3 dk. süre ile karıştırılır. Elle yapılan karışımlarda homojen karışımın sağlanması için daha uzun süre karıştırmak gereklidir. Karıştırma sırasında karıştırıcı kabın her tarafına gezdirilmeli ve içine hava almamasına dikkat edilmelidir.

4.5. Uygulama

Uygulama yeri ve uygulama aparatlarının kapasitesi dikkate alınarak karışım ömrü içinde kullanılabilecek dolgu macunu miktarı belirlenmelidir. Karıştırılan malzemenin karışım ömrü içinde kullanılması gereklidir. Ömrünü tamamlayan macunu inceltmek amacıyla herhangi bir

solvent kesinlikle kullanılmamalıdır. Karışım ömrünü tamamlayan malzeme kullanılmaz.

Hazırlanan karışım doldurulabilir tip pistonlu bir uygulama aparatına (macun tabancası – aplikatör) doldurulur. Aparata derz içine girebilecek çapta bir çıkış ucu (meme) takılmalı ve dolgu macunu uygulanırken bu uç derzin içindeki taban malzemesi üzerinden kaydırılarak ilerletilmelidir. Böylece macun altında boşluk bırakılmaması ve yeterli miktarda macunun uygulanması sağlanır. Uygulamadan sonra macun yüzeyi bir spatül ile düzlenmelidir. Uygulama doğrudan bir spatül yardımıyla da yapılabilir. Özellikle dekoratif görünüşün önemli olduğu derzlerde uygulamaya başlamadan önce derzin iki yanına bant yapıştırılması önerilir. Böylece uygulama sırasında derz dışına bulaşan malzeme uygulamadan sonra sökülen bant ile giderilmiş olur.

4.6. Hızlandırılmış Sertleşme

Tam sertleşmenin daha kısa sürede oluşması istendiğinde üretici firmadan temin edilecek hızlandırıcı StenQuick PU kullanılabilir. Bu durumlarda sertleşme süreleri için üretici ile görüşünüz. Çok sıcak hava koşullarında rahat bir uygulama süresi sağlanması için kürlenme süresinin yavaşlatılması istenebilir; böyle durumlar için reaksiyon yavaşlatıcı StenSlow PU kullanılması önerilir.

4.7. Kısıtlamalar

5 mm' den dar derzler için önerilmez. Kirli, yağlı, bitümlü ve ıslak derzlerde kullanılmaz. Bu tür derzlerin uygulamadan önce temizlenmesi iyi bir yapışmanın sağlanması için önemlidir. Yüksek taşıma direncine rağmen çivili lastik, buz zinciri, sivri topuklu ayakkabılar zarar verebilir. Uygulama sırasında çevre sıcaklığı 35°C' den yüksek ve 5°C' den düşük olmamalıdır. Bu koşullar dışındaki koşullarda uygulama yapılması zorunlu ise Stenkim® iletişime geçiniz.

4.8. Uygulama Aletleri

Profesyonel kalite ekipmanların kullanılması önerilir.

5. Temizlik

Uygulama aygıtları ve dolgu macununun bulaştığı diğer aygıtlar macun sertleşmeden temizlenmelidir. Bu amaçla önce bez veya üstüğü ile silinen aletler, **StenSolver CL** veya aromatik esaslı tolüen, ksilen gibi solventlerle temizlenmelidir.

6. Güvenlik

Malzeme Güvenlik Bilgi Formu (MSDS) uygulayıcılar ve denetleyiciler tarafından dikkatle okunmalı ve yazılan hususlara uygun davranılmalıdır. Boşalan ambalajlar konusunda bu husustaki yönetmelik ve yasalara uygun şekilde davranılmalıdır.

7. Malzemenin Saklanması

Malzeme kuru ve kapalı depolarda saklanmalıdır. Tavsiye edilen depo sıcaklığı 10 – 25°C' dir. Bu koşullarda malzeme, açılmamış ambalajında bir sene süreyle özelliklerini korur.

8. Firma Sorumluluğu

Bu dokümandaki veriler genel bilgi verme amacıyla düzenlenmiş olup **Stenkim®** 'in deneyimlerine ve laboratuvar testlerine dayanmaktadır. Uygulama alanındaki yeterliliğe ilişkin karar verme sorumluluğu alıcıya aittir. **Stenkim®** tüm ürünlerini belirttiği kalite ve koşullarda piyasaya sunar. Ancak alıcının taşıma, saklama, uygulama koşulları ve kullanımı hakkında hiçbir bilgiye sahip olamayacağı için kontrolü dışında yapılan uygulamalara ilişkin herhangi bir garanti vermez. **Stenkim®** bu dokümandaki tüm verileri haber vermeksizin değiştirme hakkını saklı tutar.

9. Teknik Veriler

Özellik	Yöntem	Sonuç
Baz Polimer		2 Bileşenli Poliüretan
Katı Madde Oranı %		100
Renk		Kahverengi - Siyah
Yoğunluk (A+B)		1,50±0,1 g/cm ³
Çalışma Esnekliği	Genleşmede	%25
Çalışma Esnekliği	Büzüşmede	%25
Kopma Uzaması		> %300
Sertlik (Shore)	ASTM D 2240	A20±5
Geri Esneme	EN 14188-2	>%90
Penetrasyon		0,5 mm
Karışımın Uygulama Ömrü (Pot Life) @20°C		2 saat
Ön Sertleşme (Tack Free) @20°C	EN 14188-2	8 saat
Hafif Yaya Trafiğine Uygunluk Süresi @20°C		24 saat
Yoğun Trafiğe Uygunluk Süresi @20°C		2 gün
Kimyasal Direnç Kazanma Süresi @20°C		4 gün

İLGİLİ STANDARTLAR: TS 5926 EN ISO 14188-2, ASTM D-1854, ASTM C-920, MIL SS-S 200E, BS 5212

Stenkim® bu tablodaki değerlerle ilgili her an değişiklik yapma hakkına sahiptir.