

## 1. Ürün Tanımı

StenSeal® 2PU CRT 310 poliüretan esaslı, iki bileşenli, soğuk uygulamalı, kimyasal olarak sertleşen, düzgün yüzey veren, elastomerik, çalışma esnekliği ve yapışma gücü yüksek, dinamik hareketlere dayanıklı, ağır trafik koşullarına uygun derz dolgu ve izolasyon malzemesidir. Katalog renkleri mevcuttur. Organik ve inorganik asit ve alkalilere, yağ, yakıt ve antifrizlere, birçok kimyasala karşı dayanıklıdır. Ultraviyole ışınlarına dirençlidir.

StenSeal® 2PU CRT 310 380 ml'lik kartuşlar halinde satışa sunulur.

## 2. Kullanım Yerleri

StenSeal® 2PU CRT 310 yatay derzler için hızlı kür alan çözümler sağlamak için üretilmiştir. Taşıma direnci ve elastikiyetin birlikte arandığı iç ve dış mekanlarda çok geniş kullanım alanına sahiptir. Çeşitli renk olanaklarıyla görsel önem taşıyan isteklere de cevap verebilmektedir. Her türlü trafiğe maruz otoyollar, köprü bağlantıları, stadyumlar, endüstriyel tesislerdeki zeminler, depolar, antrepolar, liman sahaları, baraj platformları, marketler, çarşılar, yaya alanları, kaldırımlar, hava alanlardaki pistler, park alanları, terminal ve rampalar, kargo sahaları ve benzeri açık ya da kapalı sahalar ve yollar kullanım yerlerinden bazılarıdır. Aynı şekilde şehir içi yollarda rögar kapak kenarlarında ve kapak altlarında sızdırmazlık ve yapışma sağlamak için kullanılır. Kısaca kapalı ve açık sahalardaki her türlü yatay veya %2 'den az eğimli derz ve bağlantı yerleri için uygundur.

## 3. Derz Tasarımı

Derz genişliği beklenen hareketin iki katından veya 8mm 'den daha düşük olmamalıdır. 15 mm'den dar derzlerde dolgu derinliği, genişliğe eşit olarak ayarlanmalıdır. 15-25 mm arası derzlerde derz derinliği, derz genişliğinin %80'ine eşit olmalıdır (min. 14mm). Daha geniş derzlerde derz derinliği 20 mm olarak ayarlanmalıdır.

Derinliğin ayarlanabilmesi için derz içerisinde taban malzemesi kullanılmalıdır. Taban malzemesi hesaplanan toplam derz ve pah derinliğe yerleştirilmelidir. Bazı derz genişlikleri için hesaplanan boyutlar tabloda yer almaktadır.

Yeni beton sahalarda, kuruma sırasında ve sonrasında oluşabilecek büzülmelerin neden olacağı çatlakların lokalize edilmesi için, döküm sırasında bırakılan veya

## Soğuk Uygulamalı, Kartuş Tip, Poliüretan Esaslı, Ağır Hizmet ve Trafik Amaçlı Derz Dolgu Malzemesi

### Avantajlar

- Poliüretan esaslı, iki bileşenli kartuş
- Çok hızlı kür alma süresi
- Karıştırma kanalı uygun karışım sağlar
- Yapışma gücü çok yüksek
- İç ve dış mekan uygulamalarında kullanılabilir
- Dinamik hareketlere dayanıklı
- Yağ, yakıt ve birçok kimyasala karşı dayanıklı
- UV ışınlarına dirençli

dökümden sonra açılan yalancı derzlerin tasarımı ve dolgu şekli de önemlidir. Derzlerin tasarımı konusunda teknik dokümanımızı incelemeniz önerilir.

## 4. Uygulama

### 4.1. Yüzey Hazırlama

Derz yüzeyleri temiz ve kuru olmalıdır. Yağ, gres, bitüm veya eski derz malzemeleri tamamen temizlenmelidir. Derz kenarlarındaki gevşek malzeme giderilmeli, kırık derz kenarları onarılmalıdır.

StenSeal® 2PU CRT 310 bütün diğer poliüretan esaslı malzemeler gibi sertleşmeden önce sudan etkilenir. Bu nedenle derzlerin kuru olması ve kimyasal sertleşme oluşuncaya kadar dolgu macununun su ile temas etmemesi gerekmektedir

Derz genişliği- mm	8	10	12	14	16	18	20	24	28	32	36
Derz dolgu kalınlığı- mm	8	10	12	14	14	14	16	19	20	20	20
Derz üstü boşluk- mm	4	5	6	7	7	7	8	10	10	10	10
Fitul çapı- mm	10	13	15	18	20	23	25	30	35	40	45
Minimum fitil derinliği- mm	12	15	18	21	21	22	24	29	30	30	30
Tüketim- metre / kartuş	6	4	3	2	2	1	1	1	0.5	0.5	0.5

## 4.2. Astar

StenSeal® 2PU CRT 310 yeni beton derzler astarsız olarak uygulanabilir. Ancak her durumda astarın uygulanması olası kirliliklerin, beton rutubetinin ve gevşek malzemenin olumsuz etkisini en aza indirir. Bu nedenle plastik, cam ve benzeri yüzeyler ile sürekli su temasının söz konusu olduğu her tür yüzeyde StenAst® S, veya StenAst® SI, kullanılması önerilir.

## 4.3. Taban Malzemesi

Derz genişliğine göre belirlenecek dolgu derinliğini sağlamak amacıyla derz içine tercihen dolgu malzemesine yapışmayan bir fitil yerleştirilmelidir. Kapalı hücreli polietilen köpükten fitiller (StenBacker) bu amaca uygundur. Fitillerin çapı derz genişliğinden %10- 25 fazla olmalı, fitil derze sıkıştırılarak yerleştirilmelidir. Yerleştirme sırasında fitillerin zarar görmemesine dikkat edilmelidir. Geniş derzlerde fitil yerine polistren köpük gibi yarı sert malzemeler kullanılabilir. Bu durumlarda dolgunun yapışmasını önlemek üzere taban malzemesi üzerine polietilen bir bandın yerleştirilmesi gerekir.

## 4.4. Uygulama

Kartuş üzerinde iki bileşen ayrı şekilde bulunur. Bu iki bileşen kartuş ucundaki statik mikserden geçerken karışır ve reaksiyona girer.

Uygulama için karıştırıcı uç kartuşa takıldıktan sonra homojen karışımın çıkışı sağlanıncaya kadar, kartuş, uygulayıcı aparat aracılığı ile sıkılır. Kartuşun ucu derzin içindeki taban malzemesi üzerinden kaydırılarak ilerletilmelidir. Böylece macun altında boşluk bırakılmaması ve yeterli miktarda macunun uygulanması sağlanır.

İki ürünün karıştığı statik mikser uç, uygulamaya ara verilmesi durumunda mutlaka temizlenmelidir. Karışım ömrünü tamamlayan malzeme kullanılmaz. Ömrünü tamamlayan macunu inceltmek amacıyla herhangi bir solvent kesinlikle kullanılmamalıdır.

Özellikle dekoratif görünüşün önemli olduğu derzlerde uygulamaya başlamadan önce derzin iki yanına bant yapıştırılması önerilir. Böylece uygulama sırasında derz

dışına bulaşan malzeme uygulamadan sonra sökülen bant ile giderilmiş olur.

## 4.5. Kısıtlamalar

5 mm' den dar derzler için önerilmez. Kirliliği, yağlı, bitümlü ve ıslak derzlerde kullanılmaz. Bu tür derzlerin uygulamadan önce temizlenmesi iyi bir yapışmanın sağlanması için önemlidir. Yüksek taşıma direncine rağmen çivili lastik, buz zinciri, sivri topuklu ayakkabılar zarar verebilir. Uygulama sırasında çevre sıcaklığı 35°C' den yüksek ve 5°C' den düşük olmamalıdır. Bu koşullar dışındaki koşullarda uygulama yapılması zorunlu ise Stenkim® iletişime geçiniz.

## 4.6. Uygulama Aletleri

Profesyonel kalite ekipmanların kullanılması önerilir.

## 5. Temizlik

Uygulama aygıtları ve dolgu macununun bulaştığı diğer aygıtlar macun sertleşmeden temizlenmelidir. Bu amaçla önce bez veya üstüğü ile silinen aletler, StenSolver CL veya aromatik esaslı tolüen, ksilen gibi solventlerle temizlenmelidir.

## 6. Güvenlik

Malzeme Güvenlik Bilgi Formu (MSDS) uygulayıcılar ve denetleyiciler tarafından dikkatle okunmalı ve yazılan hususlara uygun davranılmalıdır. Boşalan ambalajlar konusunda bu husustaki yönetmelik ve yasalara uygun şekilde davranılmalıdır.

## 7. Malzemenin Saklanması

Malzeme kuru ve kapalı depolarda saklanmalıdır. Tavsiye edilen depo sıcaklığı 10 – 25°C' dir. Bu koşullarda malzeme, açılmamış ambalajında bir sene süreyle özelliklerini korur.

## 8. Firma Sorumluluğu

Bu dokümandaki veriler genel bilgi verme amacıyla düzenlenmiş olup **Stenkim**®'in deneyimlerine ve laboratuvar testlerine dayanmaktadır. Uygulama alanındaki yeterliliğe ilişkin karar verme sorumluluğu alıcıya aittir. **Stenkim**® tüm ürünlerini belirttiği kalite ve koşullarda piyasaya sunar. Ancak alıcının taşıma, saklama,

uygulama koşulları ve kullanımı hakkında hiçbir bilgiye sahip olamayacağı için kontrolü dışında yapılan uygulamalara ilişkin herhangi bir garanti vermez. **Stenkim**® bu dokümandaki tüm verileri haber vermeksizin değiştirme hakkını saklı tutar.

## 9. Teknik Veriler

Özellik	Yöntem	Sonuç
Baz Polimer		2 Bileşenli Poliüretan
Katı Madde Oranı %		100
Renk		Katalog
Yoğunluk (A+B)		1,50±0,05 g/cm <sup>3</sup>
Çalışma Esnekliği	Genleşmede	%25
Çalışma Esnekliği	Büzüşmede	%25
Kopma Uzaması		> %400
Sertlik (Shore)	ASTM D 2240	A23±5
Karışımın Uygulama Ömrü (Pot Life) @20°C		5 dakika
Ön Sertleşme (Tack Free) @20°C	EN 14188-2	15 dakika
Hafif Yaya Trafiğine Uygunluk Süresi @20°C		2 saat
Yoğun Trafiğe Uygunluk Süresi @20°C		12 saat
Kimyasal Direnç Kazanma Süresi @20°C		4 gün
İLGİLİ STANDARTLAR: ASTM C 920, TS 5926 EN ISO 14188-2, ISO 11600, BS 5212		

**Stenkim**® bu tablodaki değerlerle ilgili her an değişiklik yapma hakkına sahiptir.