

## 1. Ürün Tanımı

**StenSeal® SI 110** tek bileşenli, soğuk uygulamalı, kendiliğinden yüzey düzleyen, düşük sertlikte derz dolgu malzemesidir. **StenSeal® SI 110** dış mekân beton zeminler için tasarlanmıştır. Ağır trafik koşullarının, yüksek ısıların ve kısa süreli kimyasal temasların olduğu ortamlar için uygundur. **StenSeal® SI 110** dinamik hareketlere, UV ışınlarına ve ani sıcaklık değişimlerine karşı dayanıklıdır.

**StenSeal® SI 110** ASTM D 5893 standardına tamamen uyumludur ve EN 14188-2'ye göre Tip A, SL, S olarak sınıflandırılır.

**StenSeal® SI 110** 17,2 litre kova, 210 litre varil, 857 ml kartuş veya 600 ml sosis ambalajlarda satışa sunulur.

## 2. Kullanım Yerleri

**StenSeal® SI 110** yatay derz ve çatlaklar için uygundur. İç ve dış mekân uygulamalarında kullanılabilir. Havaalanı, otoyol, köprü, rafineri ve kimyasal tesislerin derz uygulamaları için uygundur. Genleşme ve büzüşme derzlerinde kullanılır. Asfalt veya beton zeminlerde uygulanabilir.

Düzgün hazırlanan derzlere astar gerektirmeden yapışır.

## 3. Derz Tasarımı

Derz genişliği beklenen hareketin iki katından veya 6mm 'den daha düşük olmamalıdır. 14 mm'den dar derzlerde dolgu derinliği 7 mm olarak ayarlanmalıdır. 14-26 mm arası derzlerde derz derinliği, derz genişliğinin yarısına eşit olmalıdır. 26-36 mm arası derzlerde derz derinliği 13 mm olarak ayarlanmalıdır. Daha geniş derzler için **Stenkim®** ile iletişime geçiniz.

Derinliğin ayarlanabilmesi için derz içerisinde taban malzemesi kullanılmalıdır. Taban malzemesi hesaplanan toplam derz ve pah derinliğe yerleştirilmelidir. Bazı derz genişlikleri için hesaplanan boyutlar tabloda yer almaktadır.

Yeni beton sahalarda, kuruma sırasında ve sonrasında oluşabilecek büzülmenin neden olacağı çatlakların lokalize edilmesi için, döküm sırasında bırakılan veya dökümden sonra açılan yalancı derzlerin tasarımı ve dolgu şekli de önemlidir. Derzlerin tasarımı konusunda teknik dokümanımızı incelemeniz önerilir.

## Kendiliğinden Yüzey Düzleyen Silikon Derz Dolgu Malzemesi

### Avantajlar

- Silikon esaslı, tek bileşenli
- Düşük sertlik ve yüksek esneme
- +100/-50 hareket kapasitesi
- Yatay derzler için uygun
- Astar gerektirmeyen uygulama
- Asfalt ve beton yüzeylere yapışma
- Uzun ömürlü
- Jet yakıtlarına, yağlara, seyreltik asit ve bazlara, çeşitli kimyasallara karşı dirençli
- UV dayanımlı, rengini kaybetmeyen
- Jet egzozuna ve yüksek sıcaklığa dayanıklı
- Kullanıma hazır, kolay uygulama
- Havaalanı, otoyol ve geniş dış mekân zeminleri için ideal

## 4. Uygulama

### 4.1. Yüzey Hazırlama

Derz yüzeyleri temiz ve kuru olmalıdır. Yağ, gres, bitüm veya eski derz malzemeleri tamamen temizlenmelidir. Derz kenarlarındaki gevşek malzeme giderilmeli, kırık derz kenarları onarılmalıdır.

**StenSeal® SI 110** nemli yüzeylere, kuru yüzeylere kıyasla daha zayıf yapışır. Bu nedenle derzlerin kuru olması ve kimyasal sertleşme oluşuncaya kadar dolgu macununun su ile temas etmemesi gerekmektedir.

Derz genişliği- mm	8	10	12	14	16	18	20	24	28	32	36
Derz dolgu kalınlığı- mm	7	7	7	7	8	9	10	12	13	13	13
Derz üstü boşluk- mm	7	7	7	8	9	10	11	13	13	13	13
Fitil çapı- mm	10	13	15	18	20	23	25	30	35	40	45
Minimum fitil derinliği- mm	14	14	14	15	17	19	21	25	26	26	26
Tüketim- metre / kartuş	15	12	10	8	6	5	4	2	2	2	1
Tüketim- metre / kova	307	246	205	175	134	106	86	60	47	41	37

## 4.2. Astar

**StenSeal® SI 110** beton ve asfalt derzler için astar gerektirmeden uygulanabilir. Diğer yüzeyler üzerine yapılacak uygulamalarda astar gerekebilir. Daha fazla bilgi için lütfen **Stenkim®** ile iletişime geçiniz.

## 4.3. Taban Malzemesi

Derz genişliğine göre belirlenecek dolgu derinliğini sağlamak amacıyla derz içine tercihen dolgu malzemesine yapışmayan bir fitil yerleştirilmelidir. Kapalı hücreli polietilen köpükten fitiller (**StenBacker**) bu amaca uygundur. Fitillerin çapı derz genişliğinden %10- 25 fazla olmalı, fitil derze sıkıştırılarak yerleştirilmelidir. Yerleştirme sırasında fitillerin zarar görmemesine dikkat edilmelidir. Geniş derzlerde fitil yerine polistren köpük gibi yarı sert malzemeler kullanılabilir. Bu durumlarda dolgunun yapışmasını önlemek üzere taban malzemesi üzerine polietilen bir bandın yerleştirilmesi gerekir.

## 4.4. Uygulama

Uygulama prosedürü ambalaj tipine göre ufak farklılıklar gösterir. Eğer ürün varil veya teneke ambalajda ise direkt olarak hazneden bir pompa aracılığı ile uygulanabilir ya da bir el pompasına transfer edilebilir. Sosis ve kartuş ambalajlar kullanıma hazırdır, uçları kesilerek uygun uygulama tabancasına yerleştirilir.

Uygulama esnasında, tabancanın ucu taban malzemesinin üzerinde kayacak şekilde ilerletilir. Uygulama uçları derz genişliğine uygun ölçüde olmalıdır.

Derzler doğru pah derinliğinde doldurulmalıdır. Uygun miktarda malzeme kullanıldığından ve malzemenin altında boşluk kalmadığından emin olunmalıdır. Uygulama sonrasında spatula aracılığı ile yüzey bitişi sağlanabilir. Malzemenin hava ile teması sonrasında sertleşmeye başlayacağı için tüm ambalajın mümkün olan en kısa zamanda tüketilmesi önerilir. Uygulama aralarında varil ve teneke kapakları kapatılmalıdır.

## 4.5. Uygulama Aletleri

Profesyonel kalite ekipmanların kullanılması önerilir.

## 5. Temizlik

Uygulama aygıtları ve dolgu macununun bulaştığı diğer aygıtlar macun sertleşmeden temizlenmelidir. Bu amaçla önce bez veya üstüğü ile silinen aletler, **StenSolver CL** veya aromatik esaslı tolüen, ksilen gibi solventlerle temizlenmelidir.

## 6. Güvenlik

Malzeme Güvenlik Bilgi Formu (MSDS) uygulayıcılar ve denetleyiciler tarafından dikkatle okunmalı ve yazılan hususlara uygun davranılmalıdır. Boşalan ambalajlar konusunda bu husustaki yönetmelik ve yasalara uygun şekilde davranılmalıdır.

## 7. Malzemenin Saklanması

Malzeme kuru ve kapalı depolarda saklanmalıdır. Tavsiye edilen depo sıcaklığı 10 – 25°C' dir. Bu koşullarda malzeme, açılmamış ambalajında bir sene süreyle özelliklerini korur.

## 8. Firma Sorumluluğu

Bu dokümandaki veriler genel bilgi verme amacıyla düzenlenmiş olup **Stenkim®** 'in deneyimlerine ve laboratuvar testlerine dayanmaktadır. Uygulama alanındaki yeterliliğe ilişkin karar verme sorumluluğu alıcıya aittir. **Stenkim®** tüm ürünlerini belirttiği kalite ve koşullarda piyasaya sunar. Ancak alıcının taşıma, saklama, uygulama koşulları ve kullanımı hakkında hiçbir bilgiye sahip olamayacağı için kontrolü dışında yapılan uygulamalara ilişkin herhangi bir garanti vermez. **Stenkim®** bu dokümandaki tüm verileri haber vermeksizin değiştirme hakkını saklı tutar.

## 9. Teknik Veriler

Özellik	Yöntem	Sonuç
Baz Polimer		Tek Bileşenli Silikon
Katı Madde Oranı %		98
Renk		Beyaz/Gri/Siyah/Kırmızı/Mavi
Yoğunluk		1,20±0.05
Çalışma Esnekliği	Genleşmede	%100
Çalışma Esnekliği	Büzüşmede	%50
Kopma Uzaması		> %650
Sertlik (Shore)	ASTM D 2240	A5
Geri Esneme		>%90
Yapışma Özelliği	EN 14188-2	Hasar Görmez
Hidroliz Direnci	EN 14188-2	Geçer
Ön Sertleşme (Tack Free) @20°C	EN 14188-2	3 saat
Trafiğe Uygunluk Süresi @20°C		3mm / gün

**İLGİLİ STANDARTLAR:** ASTM D-5893, EN 14188-2

Stenkim® bu tablodaki değerlerle ilgili her an değişiklik yapma hakkına sahiptir.