

SN Flux® 505

1. Ürün Tanıtımı

SN Flux® 505 düşük su / çimento oranı (w / c), özellikle yüksek oranda su azaltıcı katkılar için tasarlanmış gelişmiş polikarboksilik eterdir.

SN Flux® 505 200 kg.'lık varillerde 1000 kg.'lık tanklarda ve dökme olarak satışa sunulmaktadır.

2. Kullanım Yerleri

SN Flux® 505, özellikle düşük w / c oranlı betonlar, yüksek oranda su azaltıcı / süper akışkanlaştırıcı formülasyonu için uygundur. **SN Flux® 505**, su azaltma kabiliyetine ve alkaliye dayanıklılığa sahiptir. **SN Flux® 505**, kendiliğinden yerleşen betona, yüksek su azaltma kabiliyetine ve yüksek erken dayanıma sahip prekast hazır karışım uygulamalarına yönelik süper akışkanlaştırıcıyı formüle etmek için düşük dozda yüksek verimlilik sağlar.

5. Malzemenin Saklanması

Malzeme kuru kapalı depoda saklanmalıdır. Önerilen depolama sıcaklığı 0 - 30°C'dir. Bu koşullarda depolanırsa raf ömrü 12 aydır. **SN Flux® 505** 'ün donmamasına dikkat edilmelidir.

4. Güvenlik

Malzeme Güvenlik Bilgi Formu (MSDS) uygulayıcılar ve denetleyiciler tarafından dikkatle okunmalı ve yazılan hususlara uygun davranılmalıdır. Boşalan ambalajlar konusunda bu husustaki yönetmelik ve yasalara uygun şekilde davranılmalıdır.

6. Firma Sorumluluğu

Bu dokümandaki veriler genel bilgi verme amacıyla düzenlenmiş olup **Stenkim®** 'in deneyimlerine ve laboratuvar testlerine

Polikarboksilat Kopolimer

Avantajlar

SN Flux® 505

- %48 Polikarboksilik eter
- Düşük (w / c) oran için yüksek oranda su azaltıcı, süper akışkanlaştırıcı katkı karışımı için uygundur.
- Formül stabilitesi sağlar
- Su azaltmada yüksek etkinlik
- Yüksek alkali toleransı

dayanmaktadır. Uygulama alanındaki yeterliliğe ilişkin karar verme sorumluluğu alıcıya aittir.

Stenkim® tüm ürünlerini belirttiği kalite ve koşullarda piyasaya sunar. Ancak alıcının taşıma, saklama, uygulama koşulları ve kullanımı hakkında hiçbir bilgiye sahip olamayacağı için kontrolü dışında yapılan uygulamalara ilişkin herhangi bir garanti vermez.

Stenkim® bu dokümandaki tüm verileri haber vermeksizin değiştirme hakkını saklı tutar.

SN Flux[®] 505

Teknik Veriler

Aranan Özellik	Sonuç
Kimyasal Yapı	Polikarboksilik Polimer Çözültisi
Katı Madde Oranı	48% ± 1
PH (23±1 °C)	6,2±0,3
Viskozite (23±1 °C)	430 ± 50 cP
Yoğunluk (23±1 °C)	1,09 ± 0,01 f/cm ³
Görünüm - Renk	Şeffaf, kahverengi - sarı
Koku	Karakteristik
Raf Ömrü	1 yıl
Kullanım	Yüksek Su Azaltma
	Yüksek Alkali Tolerans

Stenkim[®] bu tablodaki değerlerle ilgili her an değişiklik yapma hakkına sahiptir.