

1. Ürün Tanımı

StenCare® 2EP 310 ağır hizmet tipi, solvent ihtiva etmeyen, akıtlarak uygulanabilen, epoksi esaslı kaplama ve onarım malzemesidir. Yüksek yapışma ve aşınma direnci ile kimyasal etkilere dayanım özelliklerine sahiptir. Zayıf organik ve inorganik asit ve alkalilere; yağ, yakıt ve antifirizlere ve birçok kimyasala karşı dayanıklıdır.

StenCare® 2EP 310 ASTM C881/C881 M standardının Grade 2, Tip I, IV, V ve Sınıf B ve Sınıf C gereklerini sağlar.

StenCare® 2EP 310 12,5 kg 'lık takımlar halinde satışa sunulmuştur.

2. Kullanım Yerleri

StenCare® 2EP 310 eski beton yüzeylerin, kırık ano ve derz kenarlarının ve benzeri yerlerin onarımında, eski beton kaplamalar üzerine yeni beton dökümünde aderans artırıcı olarak, rijid montaj işlerinde ve filiz ekiminde kullanılır. İç ve dış mekanlarda, yüksek esnekliğe ihtiyaç duyulmayan her türlü tamiratta kullanılır. Beton, metal, ahşap ve benzeri malzemelere çok iyi yapışarak, kalıcı ve sağlam bir tamir sağlar.

3. Yüzey Hazırlama

StenCare® 2EP 310 uygulanacak yüzeyler kuru, yağ, gres ve daha önce uygulanmış mastik kalıntısı gibi kirleticilerden temizlenmiş, gevşek parçalardan arındırılmış olmalıdır. Metal yüzeyler fırça ile temizlenmelidir.

StenCare® 2EP 310 birçok yüzeye astarsız çok iyi yapışır, ancak sürekli su teması olan yerler ile, cam, plastik veya kauçuk üzerine olan uygulamalarda astar kullanılmalıdır.

4. Uygulama

StenCare® 2EP 310 iki bileşenli bir malzemedir. A ve B bileşenleri birbirleriyle tamamen karışacak takımlar halinde ambalajlanmıştır. B bileşeninin tamamı A bileşeninin üzerine dökülerek, elle veya düşük devirli bir matkap yardımıyla homojen bir karışım elde edinceye dek karıştırılır. Soğuk havalarda veya acil trafiğe açılması gereken durumlarda StenQuick EP katılarak kür süresi kısaltılabilir. Bu durumda StenQuick EP B bileşeni üzerine katılmalı, ambalaj boyutu buna uygun olmadığı hallerde ise A ve B bileşenleri karışımı üzerine katılmalıdır.

Epoksi Esaslı Tamir ve Kaplama Malzemesi

Avantajlar

- Ağır koşullara dayanıklıdır
- Kür hızı hava ve iş koşullarına göre arttırılabilir
- Taşıma gücü yüksektir
- Betonla %100 uyumludur
- Kimyasallara karşı dirençlidir
- Uzun ömürlü ve uygulaması kolay bir malzemedir

Hazırlanan karışım, karışım ömrü içinde kullanılmalı, karışım ömrü dolan malzemeler inceltilecek kullanılmamalıdır. Malzemenin yüzeylere yedirilmesi ve altında hava boşluğu bırakılmaması yapışmasını arttıracaktır. Yüzey kaplaması uygulamalarında, karışımın yüzeye dökülüp taraklı mala ile çekilir. Malzeme yüzeye yerleştikten sonra fazla oynanmamalı, kendinden seviyelenerek kürlenmeye bırakılmalıdır. Kaplama yapılan bölge sudan, egzost ve baca gazlarından 1 saat boyunca korunmalıdır.

Aderans artırıcı uygulamalarında malzeme eski yüzeye iyice yedirildikten sonra tack-free hale gelmeden önce yeni beton dökülür. Malzeme ele yapışmayacak kadar kür aldıysa, bir kat daha epoksi uygulaması yapılarak devam edilebilir; bir önceki epoksi katını uzaklaştırmaya gerek yoktur.

Tamirat ve dolgulu ankraj uygulamalarında malzemeye katılacak agrega, A ve B bileşenleri karıştırıldıktan hemen sonra malzemeye eklenmeli, en az 2 dakika karıştırdıktan sonra uygulama yapılmalıdır. Kullanılacak agregalarda bulunan su, kür süresinde öngörülemeden değişikliklere yol açabilir. Gradasyonun hatalı olması ise taşıma zafiyetlerine ve uygulama zorluklarına yol açabilir.

Dolayısıyla bu tür uygulamalarda doğru gradasyonda hazırlanmış ve kurutulmuş **StenSilica** kullanılmalı veya **StenCare® 2EP 310** yerine üç bileşenli **StenCare® 3EP** tercih edilmelidir.

Filiz ekimi, armatür montajı gibi uygulamalarda da malzemenin pot life'i içerisinde bütün işlemleri tamamlamaya özen gösterilmelidir. Filiz ekiminde ve dar ankraj işlerinde malzemenin altında boşluk kalmamasına özellikle dikkat edilmelidir. Bir **StenCare® 2EP 310** takımının tamamı kullanılmayacaksa kutu içeriği karıştırmadan önce tartılarak bölünmelidir. Bu işlem yapılırken ağırlıkça karıştırma oranının korunması gereklidir, aksi takdirde malzeme özellikleri olumsuz yönde etkilenir.

5. Temizlik

Kullanılan ekipmanlar iş bitiminde **StenSolver CL** ile temizlenebilir.

6. Güvenlik

Malzeme Güvenlik Bilgi Formu (MSDS) uygulayıcılar ve denetleyiciler tarafından dikkatle okunmalı ve yazılan hususlara uygun davranılmalıdır. Boşalan ambalajlar

konusunda bu husustaki yönetmelik ve yasalara uygun şekilde davranılmalıdır

7. Malzemenin Saklanması

Malzemeler sıcaklığı kontrol edilebilen ve 10-30°C'de tutulan depolarda saklanmalı, gün ışığından ve rutubetten korunmalıdır. Malzemeler açık alev ve yangın tehlikesi oluşturabilecek kaynaklardan uzakta tutulmalıdırlar. Bu koşullarda malzeme, açılmamış ambalajında son kullanım tarihine kadar özelliklerini koruyacaktır.

8. Firma Sorumluluğu

Bu dokümandaki veriler genel bilgi verme amacıyla düzenlenmiş olup **Stenkim®** 'in deneyimlerine ve laboratuvar testlerine dayanmaktadır. Uygulama alanındaki yeterliliğe ilişkin karar verme sorumluluğu alıcıya aittir. **Stenkim®** tüm ürünlerini belirttiği kalite ve koşullarda piyasaya sunar. Ancak alıcının taşıma, saklama, uygulama koşulları ve kullanımı hakkında hiçbir bilgiye sahip olamayacağı için kontrolü dışında yapılan uygulamalara ilişkin herhangi bir garanti vermez. **Stenkim®** bu dokümandaki tüm verileri haber vermeksizin değiştirme hakkını saklı tutar.

9. Teknik Veriler

Özellik	Yöntem	Sonuç
Baz Polimer		2 Bileşenli Epoksi
Katı Madde %		100
Renk		Gri
Yoğunluk (A+B)		1,45± 0,05 g/cm ³
Sertlik (Shore)	ASTM D 2240	D80±5
Bağ Dayanımı (2 gün)	ASTM C 882	19 MPa
Bağ Dayanımı (14 gün)	ASTM C 882	>25 MPa
Çekme Dayanımı	ASTM D 638	90 MPa
Basma Dayanımı	ASTM D 695	1800 MPa
Kopmada Uzama	ASTM D 638	%2,5
Jelleşme Süresi (Pot Life) @15°C	ASTM C 881	30 dakika
Jelleşme Süresi (Pot Life) @23°C	ASTM C 881	15 dakika
Trafiğe Uygunluk Süresi @20°C		24 saat
Kimyasal Direnç Kazanma Süresi		24 saat

Stenkim® bu tablodaki değerlerle ilgili her an değişiklik yapma hakkına sahiptir.