

1. Ürün Tanımı

StenCare® 2EP 311 ANK ağır hizmet tipi, solvent ihtiva etmeyen, akmaz tip epoksi esaslı onarım ve ankraj malzemesidir. Yüksek yapışma ve aşınma direnci ile kimyasal etkilere dayanım özelliklerine sahiptir. Zayıf organik ve inorganik asit ve alkalilere; yağ, yakıt ve antifirizlere ve birçok kimyasala karşı dayanıklıdır.

StenCare® 2EP 311 ANK ASTM C881/C881 M standardının Grade 3, Tip I, IV, Sınıf B ve Sınıf C gereklerini sağlar.

StenCare® 2EP 311 ANK 345 ml 'lik kartuşlar halinde satışa sunulmuştur.

2. Kullanım Yerleri

StenCare® 2EP 311 ANK eski beton yüzeylerin, kırık ano ve derz kenarlarının ve benzeri yerlerin onarımında, rijid montaj işlerinde ve filiz ekiminde kullanılır. İç ve dış mekanlarda, yüksek esnekliğe ihtiyaç duyulmayan her türlü tamiratta kullanılır. Beton, metal, ahşap ve benzeri malzemelere çok iyi yapışarak, kalıcı ve sağlam bir tamir sağlar.

3. Yüzey Hazırlama

StenCare® 2EP 311 ANK uygulanacak yüzeyler kuru, yağ, gres ve daha önce uygulanmış mastik kalıntısı gibi kirleticilerden temizlenmiş, gevşek parçalardan arındırılmış olmalıdır. Metal yüzeyler fırça ile temizlenmelidir.

StenCare® 2EP 311 ANK birçok yüzeye astarsız çok iyi yapışır, ancak sürekli su teması olan yerler ile, cam, plastik veya kauçuk üzerine olan uygulamalarda astar kullanılmalıdır.

4. Uygulama

StenCare® 2EP 311 ANK iki bileşenli bir malzemedir. A ve B bileşenleri birbirleriyle tamamen karışacak kartuş takımlar halinde ambalajlanmıştır. Kartuş ucundaki tapa çıkartılarak, statik mikser monte edilir. Statik mikser her iki bileşenin de eşit olarak geldiği görülene kadar malzeme dışarı basılır. Daha sonra delik içinde malzeme basılır ve hemen ardından ekim yapılır.

Epoksi Esaslı Tamir ve Ankraj Malzemesi

Avantajlar

- Epoksi esaslıdır
- Ters, dikey ve eğimli tamiratlar için tasarlanmıştır
- Ağır koşullara dayanıklıdır
- Yüksek yük taşıma özelliğine sahiptir
- Betonla %100 uyumludur
- Kimyasallara dayanıklıdır
- Uzun ömürlü ve uygulaması kolaydır

Ekilen çubuk delik içinde çevrilerek ve hareket ettirilerek malzemenin hem beton yüzeyleri hem de metal yüzeylere teması sağlanmalıdır. Çubuk doğru derinliğe ulaştığında, malzeme delik ağzından dışarı taşmalıdır.

Uygulamalarda malzemenin uygulama süresi içerisinde bütün işlemleri tamamlamaya özen gösterilmelidir. Filiz ekiminde ve dar ankraj işlerinde malzemenin altında boşluk kalmamasına özellikle dikkat edilmelidir. Bir StenCare® 2EP 311 ANK takımının tamamı kullanılmayacaksa, gerekli miktar kullanıldıktan sonra statik mikser sökülmeli ve tapa tekrar takılmalıdır. Bir sonraki uygulamada yeni bir statik mikser kullanmak gereklidir.

5. Temizlik

Kullanılan ekipmanlar iş bitiminde StenSolver CL ile temizlenebilir.

6. Güvenlik

Malzeme Güvenlik Bilgi Formu (MSDS) uygulayıcılar ve denetleyiciler tarafından dikkatle okunmalı ve yazılan hususlara uygun davranılmalıdır. Boşalan ambalajlar konusunda bu husustaki yönetmelik ve yasalara uygun şekilde davranılmalıdır.

7. Malzemenin Saklanması

Malzemeler sıcaklığı kontrol edilebilen ve 10-30°C'de tutulan depolarda saklanmalı, gün ışığından ve rutubetten korunmalıdır. Malzemeler açık alev ve yangın tehlikesi oluşturabilecek kaynaklardan uzakta tutulmalıdırlar. Bu koşullarda malzeme, açılmamış ambalajında son kullanım tarihine kadar özelliklerini koruyacaktır.

8. Firma Sorumluluğu

Bu dokümandaki veriler genel bilgi verme amacıyla düzenlenmiş olup **Stenkim®** 'in deneyimlerine ve laboratuvar testlerine dayanmaktadır. Uygulama alanındaki yeterliliğe ilişkin karar verme sorumluluğu alıcıya aittir. **Stenkim®** tüm ürünlerini belirttiği kalite ve koşullarda piyasaya sunar. Ancak alıcının taşıma, saklama, uygulama koşulları ve kullanımı hakkında hiçbir bilgiye sahip olamayacağı için kontrolü dışında yapılan uygulamalara ilişkin herhangi bir garanti vermez. **Stenkim®** bu dokümandaki tüm verileri haber vermeksizin değiştirme hakkını saklı tutar.

9. Teknik Veriler

Özellik	Yöntem	Sonuç
Baz Polimer		2 Bileşenli Epoksi
Katı Madde %		100
Renk		Gri
Yoğunluk (A+B)		1,65± 0,05 g/cm ³
Sertlik (Shore)	ASTM D 2240	D80±5
Kıvam	ASTM C 881	2 mm
Bağ Dayanımı (2 gün)	ASTM C 882	16 MPa
Bağ Dayanımı (14 gün)	ASTM C 882	>25 MPa
Basma Modülü	ASTM D 695	1500 MPa
Kopmada Uzama	ASTM D 638	%1.0
Jelleşme Süresi (Pot Life) @23°C	ASTM C 881	20 dakika
Trafiğe Uygunluk Süresi @20°C		8 saat
Kimyasal Direnç Kazanma Süresi		12 saat

Stenkim® bu tablodaki değerlerle ilgili her an değişiklik yapma hakkına sahiptir.