

1. Ürün Tanımı

StenCare® 3EP QC-2 ağır hizmet tipi, solvent ihtiva etmeyen, akıtlarak uygulanabilen, kaymazlık sağlayan özel boyutlandırılmış katı dolgularla taşıma gücü yüksek bir zemin oluşturan, epoksi esaslı kaplama ve onarım malzemesidir. İki veya üç bileşenli olarak kullanılır. Yüksek yapışma ve aşınma direnci ile kimyasal etkilere dayanım özelliklerine sahiptir. Polimerik karışım, portland çimentosundan yapılmış betonun ısıl genleşmelerine uyum gösterir ve betona çok iyi yapışır. Zayıf organik ve inorganik asit ve alkalilere; yağ, yakıt ve antifrizlere ve birçok kimyasala karşı dayanıklıdır.

StenCare® 3EP QC-2 24 kg 'lık takımlar halinde satışa sunulmuştur.

2. Kullanım Yerleri

StenCare® 3EP QC-2 eski beton yüzeylerin, kırık ano ve derz kenarlarının ve benzeri yerlerin onarımında kullanılır. Yaya yürüme yollarında, endüstriyel depolama tank sahalarındaki zeminlerde, hava alanı yaya yollarında, park yerlerindeki dönüş ve yavaşlama bölgelerinde ve bu mekanlardaki beton, mozaik, karo, ahşap, metal ve asfalt yüzeylerde kullanım için uygundur.

3. Sistem Tasarımı

Sistem tasarımı yapılırken mevcut durumun ve uygulamadaki hedefin her yönü ile tanımlanması gerekir. Ağır trafik taşıyan zeminlerdeki onarımlarda derinliğin en az 5cm, orta trafik yükündeki yerlerde en az 3cm, hafif trafik yükündeki yerlerde en az 2cm olması önerilir. Yüzeysel kaplamalarda ise en az 2,5mm kalınlık gereklidir. Kullanılacak agreganın en büyük boyutu minimum uygulama yüksekliğinin yarısını geçmemelidir.

4. Uygulama

4.1. Yüzey Hazırlama

Yüzeyin doğru ve uygun biçimde hazırlanması büyük öneme sahiptir. Zeminde yağ, kir, asfalt, eski yama malzemesi bırakılmamalıdır. Toz ve gevşek malzemeler temizlenmelidir. Uygulama sırasında çevre ve zemin sıcaklığı 5°C ile 30°C arasında, zemindeki bağıl nem oranı en fazla %75 olmalıdır.

Epoksi Esaslı Hızlı Kür Alan Tamir ve Kaplama Malzemesi

Avantajlar

- Ağır koşullara dayanıklıdır
- Standart epoksilere göre çok daha hızlı kür alır
- Kaygan değildir
- Betonla %100 uyumludur
- Küçük, büyük her türlü beton tamiri için idealdir
- Kimyasallara karşı dirençlidir

4.2. Astar

Astar olarak temiz beton zeminlerde ve kapalı alanlarda malzemenin kendisi kullanılabilir. Bu durumda yüzey pürüzlülüğüne bağlı olarak 0,2-0,3kg **StenCare® 3EP QC-2** uygulanır. Ancak yapışma gücünü iyice arttırmak üzere önce **StenAst® S** uygulamak yararlıdır. **StenAst® S** 'in tüketim miktarı yaklaşık 50g/m² 'dir. **StenAst® S** uygulandıktan sonra 30 dakika içinde zemin **StenCare® 3EP QC-2** uygulanmasına uygun hale gelir. **StenCare® 3EP QC-2** uygulandıktan sonra 30 dakika kurumaya bırakılır ve henüz bu katman yapışkan haldeyken asıl kaplama uygulanır. Yüzey özelliklerinin gerektirdiği başka tür bir astar kullanılacaksa astarın kullanma talimatına uyulur.

4.3. Serpme Agregalı Kaplama Uygulaması

Bu yöntem yüzeysel kaplama veya ince yüzey onarımı amacıyla kullanılır. A ve B bileşenleri karıştırıldığında kendiliğinden yayılma özelliğindedir. Bu malzemenin uygulanacağı yüzeyin gerektiği şekilde hazırlanmış olması büyük önem taşır. Böyle bir zemin üzerine kolay, çabuk ve hatasız sonuç veren bir uygulama mümkündür.

Önce A bileşeni 1-2 dakika karıştırılır. Daha sonra B bileşeni A bileşeninin bulunduğu kutuya katılarak homojen karışım elde edilinceye kadar karıştırılır. Karıştırma işi jiffy tipi mikser ve düşük devirli (300-500 rpm) güçlü bir makine ile yapılır. Kutunun dibinde ve çevresinde karışmamış malzeme kalmamasına dikkat edilir. Karıştırma işleminin uzatılmaması, 2-3 dk. içinde bitirilmesi ve karıştırılan malzemenin kutusu içinde bekletilmemesi gerekir. Aksi halde sertleşme reaksiyonu ısı veren bir reaksiyon olduğu için kutu içindeki malzeme ısınır ve sertleşme hızı yükselir. Bu durumda kutudaki karışmış malzeme kısa sürede katılaşır ve uygulanamaz hale gelir. Ancak zemine dökülen malzeme zemin tarafından soğutulacağından, reaksiyon yavaşlar ve uygulama için gerekli zaman kazanılır.

Karışım zemine dökülerek çelik veya plastik gelberi master, mala ve fırça veya 25-50 mm' lik (nap) rulo ile 2,0 - 2,5 mm kalınlığında uygulanır.

Hemen sonra 1,5 ile 4 mm aralığında boyutlandırılmış kırma agrega serpilerek istenen yüzey granülasyonu sağlanır. Kullanılan agregalar yüksek sertlikte, aşınmaya dayanıklı malzemelerden seçilmelidir. Bu amaçla **StenSilica #8-#9** uygundur. Prizini alan malzemenin üzerindeki serbest agregalar süpürülerek uzaklaştırılır. En üst katmanda kullanılacak agrega büyüklüğü istenen yüzey pürüzlülüğüne göre seçilir. Malzemenin gün ışığına direncini arttırmak için en son kat olarak **StenCoat® AntiUV** kullanılması tavsiye edilir.

4.4. Agregalı Karışımla Onarım Uygulaması

Bu yöntem daha çok beton kaplamaların onarımı amacıyla kullanılır. Kendiliğinden yayılma özelliğindeki bu malzemenin karıştırıldıktan sonra uygulanacağı yüzeyin gerektiği şekilde hazırlanmış olması büyük önem taşır. Yukarıda sözü edilen şekilde hazırlanan zemin üzerine kolay, çabuk ve hatasız sonuç veren bir uygulama mümkündür.

Bu amaçla yapılacak uygulamada hilti veya betoniyer tipi ağır hizmet harç karıştırıcıların kullanılması gereklidir. Bileşenlerin karıştırılması işlemi aşağıdaki gibi yapılır. A bileşeni mikserle alınarak üzerine C bileşeni ilave edilir ve homojen yapı elde edilene kadar 1-2 dakika karıştırılır. Bu karışımın üzerine B bileşeni katılarak 1-2 dakika daha karıştırılır ve beklenilmeksizin uygulama yerine dökülür; önce kabaca yayılır ve ardından masterla düzlenir. Malzeme prizlenmeden önce isteğe bağlı olarak yüzeye ilave agrega

serpiştirilebilir. Prizini alan malzemenin üzerindeki serbest agregalar süpürülerek uzaklaştırılır. Kullanılan agregalar yüksek sertlikte, aşınmaya dayanıklı malzemelerden seçilmelidir. Bu amaçla **StenSilica #5-#10** (0,25 - 7 mm) uygundur. Malzemenin gün ışığına direncini arttırmak için en son kat olarak **StenCoat® Anti UV** kullanılması tavsiye edilir.

5. Temizlik

Kullanılan ekipmanlar iş bitiminde **StenSolver CL** ile temizlenebilir.

6. Güvenlik

Malzeme Güvenlik Bilgi Formu (MSDS) uygulayıcılar ve denetleyiciler tarafından dikkatle okunmalı ve yazılan hususlara uygun davranılmalıdır. Boşalan ambalajlar konusunda bu husustaki yönetmelik ve yasalara uygun şekilde davranılmalıdır.

7. Malzemenin Saklanması

Malzemeler sıcaklığı kontrol edilebilen ve 10-30°C'de tutulan depolarda saklanmalı, gün ışığından ve rutubetten korunmalıdır. Malzemeler açık alev ve yangın tehlikesi oluşturabilecek kaynaklardan uzakta tutulmalıdırlar. Bu koşullarda malzeme, açılmamış ambalajında son kullanım tarihine kadar özelliklerini koruyacaktır.

8. Firma Sorumluluğu

Bu dokümandaki veriler genel bilgi verme amacıyla düzenlenmiş olup **Stenkim®** 'in deneyimlerine ve laboratuvar testlerine dayanmaktadır. Uygulama alanındaki yeterliliğe ilişkin karar verme sorumluluğu alıcıya aittir. **Stenkim®** tüm ürünlerini belirttiği kalite ve koşullarda piyasaya sunar. Ancak alıcının taşıma, saklama, uygulama koşulları ve kullanımı hakkında hiçbir bilgiye sahip olamayacağı için kontrolü dışında yapılan uygulamalara ilişkin herhangi bir garanti vermez. **Stenkim®** bu dokümandaki tüm verileri haber vermeksizin değiştirme hakkını saklı tutar.

9. Teknik Veriler

Özellik	Yöntem	Sonuç
Baz Polimer		İki Bileşenli Epoksi
Katı Madde %		100
Renk		Gri
Uygulama Kalınlığı		Min. 2,5mm
Sertlik (Shore)	ASTM D 2204	D75
Yoğunluk (A+B+C)		2.1± 0,05 g/cm ³
Alev Direnci		Geçer, Alevlenmez
Aşınma Direnci (A+B+C)	ASTM D 4060, CS10, 1000 dev, 1 kg	100 mg
Kimyasal Direnç; Jet Yakıtı, Motor Yağı, Antifiriz, Tuz @20°C	ASTM D -1308	Geçer
Karışımın Uygulama Ömrü (Pot Life) @20°C		>30 dakika
Ön Sertleşme (Tack Free) @20°C/@30°C		1 saat / 30 dakika
Trafiğe Uygunluk Süresi @20°C/@30°C		4 saat / 1 saat
Kimyasal Direnç Kazanma Süresi @20°C/@30°C		5 gün
Basınç Dayanımı	EN 12190	>60 MPa
Çekip Koparma Testi	EN 1542	>3 MPa
Eğilme Dayanımı	ASTM C78/ C78M-22	17 MPa

Stenkim® bu tablodaki değerlerle ilgili her an değişiklik yapma hakkına sahiptir.