

1. Ürün Tanımı

StenCoat® 2EP 510 ağır ve orta hizmet tipi, kendiliğinden yüzey düzleyen, eksiz, zemin kaplama malzemesidir. Solvent içermeyen epoksi reçine, pigment ve katı dolgudan oluşan bir sistemdir. **StenCoat® 2EP 510** aşınmaya, kimyasal etkilere ve penetrasyona dirençli, eksiz yapıda uzun ömürlü ve sağlam bir kaplama sistemidir. İnorganik asit ve alkalilere, yağ, yakıt ve antifirizlere ve birçok kimyasala karşı dayanıklıdır.

StenCoat® 2EP 510 20 kg 'lık takımlar halinde satışa sunulur.

2. Kullanım Yerleri

StenCoat® 2EP 510 kimyasal proses alanları, gıda hazırlama yerlerindeki ıslak ve kuru alanlar, temiz odalar, meşrubat tesisleri, su dolum tesisleri, yemekhaneler, orta hizmet ağırlıklı iş yerleri, bakım onarım atölyeleri, matbaalar, sosyal mekanlar, ofis, bekleme salonu, muayenehane vb. yerlerde kullanılır. Bu mekanlardaki beton, mozaik, karo, çelik, diğer metal yüzeyler ve suya dayanıklı kontrplak yüzeyler için uygundur.

3. Uygulama

3.1. Yüzey Hazırlama

Yüzeyin doğru ve uygun biçimde hazırlanması büyük öneme sahiptir. Bu amaçla yüzeyin durumu hakkında ayrıntılı bilgi vermeniz durumunda **Stenkim®** tarafından en uygun yüzey hazırlama yöntemleri önerilecektir.

Uygulama sırasında çevre ve zemin sıcaklığı 10-30°C arasında olmalıdır. Zemindeki nem oranı en fazla %5 olmalıdır.

3.2. Astar

Astar olarak temiz beton zeminlerde **StenAst® 2EP** veya **StenAst® 2EP-F** kullanılmalıdır.

Yüzey pürüzlülüğüne bağlı olarak 0,3-0,7 kg astar uygulanır. Astar üzerine, astar ağırlığının 3-4 katı kadar kum atılabilir. Kumun fazlası 24 saat sonra süpürülmeli ve yüzeye zımpara atılmalıdır. Kum kullanılmadığı takdirde zımpara atmaya gerek yoktur.

Benzer şekilde yüzey özelliklerinin gerektirdiği başka tür bir astar kullanılacaksa (bakınız astar seçimi) astarın kullanma talimatına uyulur.

Epoksi Esaslı Ağır/Orta Hizmet Tipi Zemin Kaplama Malzemesi

Avantajlar

- Epoksi esaslı kendiliğinden yüzey düzleyen
- Solvent içermez
- Uzun ömürlü, sağlam ve çok dayanıklıdır
- Yağ, yakıt, deterjanlar ve birçok kimyasala karşı dayanıklıdır
- Uygulandığı yüzeyi korur, ömrünü uzatır
- Eksiz yapısı ile hijyenik, temiz ve dayanıklı bir zemin oluşturur
- Tüm hijyenik tesisler, kimyasal proses alanları, ağır/orta yük taşıyan endüstriyel alanlar ve atölyelerde kullanıma uygundur
- Dekoratif yapısı ile sosyal mekanlarda, ofislerde, mağazalarda kullanılabilir

Zeminden nem beklenen yerlerde yapışma gücünü iyice arttırmak üzere önce **StenAst® S** uygulamak yararlıdır. **StenAst® S** 'in tüketim miktarı yaklaşık 50 g/m²'dir. **StenAst® S** uygulandıktan sonra en geç 30 dakika içinde zemin bir üst katmanın uygulanmasına uygun hale gelir.

Üst kaplamanın düzleme harcıyla düzlenmesinin gerektiği hallerde astar henüz tam olarak kurumadan ve yapışkan haldeyken bir sonraki katmanın uygulanmasına geçilir. Yüzeyde metrede 3mm'yi aşan eğrilikler varsa zeminin düzlenmesi için düzleme harcının uygulanması gereklidir. Bu durumda astar henüz tam kurumamışken üzerine **StenSilica#5** (0,3-0,5 mm kuvars kum) serpilir. Bir sonraki katman uygulanana kadar yüzey kirleticilerden ve tozdan korunmalıdır.

3.3. Düzleme Harcı

Düzleme harcı yüzeyin düzgün hale getirilmesi ve kendiliğinden yayılan esas kaplamanın düzgün bir yüzey vermesi için gereklidir. Malzemenin delikler, çatlaklar, bağlantı noktaları gibi yerlerden akma tehlikesinin bulunduğu fakat yüzeyin engebeli olmadığı yerlerde **StenCoat® SEALER EP** kullanılır. Engebeli, tamire muhtaç yüzeylerin ise önce **StenCoat® 2EP 510** ve **StenSilica** (kaplı ve boyutlandırılmış kuvars kum)'dan oluşan bir harçla düzleştirilmesi gerekir.

Düzleme Harcı Uygulama

Düzleme harcı olarak **StenCoat® 2EP 510** uygulamasında; önce A bileşeni ile toplam miktarın hacmen 2 katı (Bir litre polimer için 5,4 kg) **StenSilica #6-#9** agrega, betoniyer tipi bir karıştırıcıda homojen hale getirilir, sonra B bileşeni katılır. Agregaya boyutu düzleme derinliğinin üçte birini geçmeyecek şekilde seçilir. 2-3 dakika karıştırılarak tamamen homojen hale getirilen karışım bir kenardan başlanılarak göz kararı yayılır. Bekletilmeksizin 1 metre enindeki düz raspa çekçek ile yayılır ve ardından pervaneli master makinesi ile yüzey masterlanarak düzeltilir. Bir sonraki katman uygulanana kadar yüzey kirleticilerden ve tozdan korunmalıdır. Bu işlemlerin hızla ve en kısa sürede, malzeme sertleşmeye başlamadan önce tamamlanması gereklidir.

3.4. Birinci Kaplama Katmanı

Kendiliğinden yayılma özelliğindeki bu malzemenin karıştırıldıktan sonra uygulanacağı yüzeyin gerektiği şekilde hazırlanmış olması büyük önem taşır.

Yukarıda sözü edilen şekilde uygulanan zemin üzerine kolay, çabuk ve hatasız sonuç veren bir uygulama mümkündür.

Kaplama Katmanı Uygulama

StenCoat® 2EP 510 A ve B diye adlandırılan iki bileşenden oluşur ve bunlar en uygun karışım için gerekli miktarlarda ambalajlanmışlardır. Önce kaplanacak alanın yüz ölçümü, pürüzlülüğü ve uygulama ekibinin uygulama kapasitesi dikkate alınarak yeterli miktarda malzeme alınır. İşleme başlanılmadan bileşenler ayrı ayrı kaplarında 2-3 dakika süre ile karıştırılır. Daha sonra B bileşeni, A bileşeninin bulunduğu kutuya katılarak homojen karışım elde edilinceye kadar karıştırılır. Karıştırma işi jiffy tipi mikser ve düşük devirli (300-500 rpm) güçlü bir makine ile yapılır. Kutunun dibinde ve çevresinde karışmamış malzeme kalmamasına dikkat edilir. Karışımın içine hava girmemesi için belirtilenden yüksek devirler kullanılmamalı ve

karıştırıcı uç sürekli kova içinde tutulmalıdır. Karışım zemine dökülerek çelik veya plastik gelberi masterla ve 25-50mm'lik (nap) rulo ile metrekareye 1,5-2,0 kg olacak şekilde uygulanır.

3.5. İkinci Kaplama Katmanı

Birinci katmanda olduğu gibi uygulanır, sadece uygulama kalınlığı daha azdır. Uygulanacak madde miktarı 0,6-1,2kg/m²'dir.

Gerek duyulduğu takdirde **StenCoat® 2EP 510** uygulandıktan sonra yüzey üzerine uygun şekilde boyutlandırılmış kırma agrega serpilerek yüzeye granülasyon verilebilir. Kullanılan agregalar yüksek sertlikte, aşınmayadayanıklı malzemelerden seçilmelidir. Bu amaçla **StenSilica #4** uygundur.

Ayrıca son kat olarak **StenCoat® AntiUV** uygulandığı takdirde yüzeyin kir tutmama özelliği, **StenCoat® 2PU TOP HD/FX/UV** ürünleri ile ultraviyole dayanımı artırılır.

4. Temizlik

Kullanılan ekipmanlar iş bitiminde **StenSolver CL** ile temizlenebilir.

5. Güvenlik

Malzeme Güvenlik Bilgi Formu (MSDS) uygulayıcılar ve denetleyiciler tarafından dikkatle okunmalı ve yazılan hususlara uygun davranılmalıdır. Boşalan ambalajlar konusunda bu husustaki yönetmelik ve yasalara uygun şekilde davranılmalıdır.

6. Malzemenin Saklanması

Saklandığı depoların sıcaklığı 5 ile 30°C arasında olmalıdır. Ambalajlar direkt güneş ışığı almamalıdır. Bu koşullarda malzeme açılmamış ambalajında üretim tarihinden itibaren 12 ay süre ile özelliklerini korur. Kullanılacak ambalajlar uygulamadan önce birkaç gün 20-30°C' de bekletilmelidir.

7. Firma Sorumluluğu

Bu dokümandaki veriler genel bilgi verme amacıyla düzenlenmiş olup **Stenkim®** 'in deneyimlerine ve laboratuvar testlerine dayanmaktadır. Uygulama alanındaki

yeterliliğe ilişkin karar verme sorumluluğu alıcıya aittir. **Stenkim®** tüm ürünlerini belirttiği kalite ve koşullarda piyasaya sunar. Ancak alıcının taşıma, saklama, uygulama koşulları ve kullanımı hakkında hiçbir bilgiye sahip olamayacağı için kontrolü dışında yapılan uygulamalara ilişkin herhangi bir garanti vermez. **Stenkim®** bu dokümandaki tüm verileri haber vermeksizin değiştirme hakkını saklı tutar.

8. Teknik Veriler

Özellik	Yöntem	Sonuç
Baz Polimer		İki Bileşenli Epoksi
Katı Madde Oranı %		100
Renk		Katalog
Yoğunluk		1,55±0.1 g/cm ³
Uygulama Kalınlığı, Her Katta		Min. 0,5 mm
Sertlik	ASTM D 2240	D75-85
Yapışma Kuvveti	TS EN 1542 (beton üzerine)	5.48 N/mm ² (beton hasarı)
Kopma Uzaması	ASTM D 412 Die B	%0,2
Aşınma Direnci	EN ISO 5470-1 Taber kuru H18/1000 devir/1 kg	192 mg
Darbe Dayanımı	TS EN 6272-1	Sınıf 3 ≥20 Nm (Hasar Yok)
Uygulama Süresi @20°C		45 dakika
Ön sertleşme @20°C		3 saat
Trafiğe Uygunluk Süresi @20°C		3 gün
Kimyasal Direnç Kazanma Süresi @20°C		7 gün

Stenkim® bu tablodaki değerlerle ilgili her an değişiklik yapma hakkına sahiptir.