

1. Ürün Tanımı

StenCoat® 2EP GPC Gaz borularının iç yüzeyleri için iki bileşenli epoksi esaslı koruyucu boyadır. Gaz borularını aşınmaya karşı korurken, oluşturduğu pürüzsüz yüzey ile akışa yardımcı olur.

StenCoat® 2EP GPC 200 litrelik varil setlerde satışa sunulur.

2. Kullanım Yerleri

StenCoat® 2EP GPC doğal gaz taşıyan borular için tek katta uygulanan koruyucu boyadır. Boru içi akışı hızlandırmak ve uygulandığı yüzeyi korumak üzere tasarlanmıştır.

3. Yüzey Hazırlığı

Uygulama öncesinde yüzeyin kumlanması önerilir. Kumlamanın yapılamadığı durumlarda yüzey temizliği, dönüşlü fırça kullanarak veya benzeri uygulamalar ile yapılır. Kumlama veya fırçalama sırasında yüzeye yapışan tozlar mutlaka uygulamadan önce yüzeyden temizlenmelidir.

Yüzeyde gres, yağ, eski kaplama malzemeleri veya çeşitli kimyasal kirleticiler var ise aşındırma veya kimyasal yöntemlerle ile yüzey temizlenmelidir. Metal yüzeyin tekrar kirlenmesine veya paslanmasına izin vermeden uygulama aşamasına geçilmelidir. Yüzeyde nem ve ıslaklıktan kaçınılmalıdır.

4. Uygulama

StenCoat® 2EP GPC iki bileşenin karıştırılması ile kullanıma hazır hale gelir. Bileşenlerin karışım oranı hacimsel olarak (A:B) 4:1'dir. Koşulların malzemenin inceltmesini gerektirdiği durumlarda bileşenlerin hacimsel karışım oranı değişebilir. Uygulayıcı mutlaka uygun karışım miktarının sağlandığından emin olmalıdır.

StenCoat® 2EP GPC için tavsiye edilen uygulama ekipmanı otomatik ölçüm yapabilen havasız sprey tabancasıdır. Bileşenler spreyin ağzına ulaşmadan önce statik mikserden geçirilerek karıştırılmalı, uygulama tek katta ve 80-120 mikron kalınlığında yapılmalıdır. Bileşenler manuel olarak da karıştırılabilir. Homojen olduğundan emin olunan karışım havasız veya havalı tabanca kullanılarak uygulanır.

Gaz Boruları İçin Epoksi Esaslı Kaplama

Avantajlar

- Tek kat uygulanabilir
- Yüksek aşınma direncine sahiptir
- Yüzeyde gözenek oluşturmaz
- Hızlı kür alır
- Uzun ömürlü koruma sağlar

Ürünlerin uygulamadan birkaç gün önce 20-30°C sıcaklıkta tutulmaları uygulama kolaylığı sağlar. Malzemeler karıştırıldıktan sonra uygulama süresi içerisinde kullanılmalı, koyulaşan malzemeler inceltilecek kullanılmamalıdır.

Uygulama esnasında borunun iç kısmında yüksek konsantrasyonda uçucu ve yanıcı maddeler birikebilir. Uygulama alanı çevresinde her zaman yeterli yangın önleme önlemleri alınmalıdır.

5. Temizlik

Kullanılan ekipmanlar iş bitiminde **StenSolver EP** ile temizlenebilir.

6. Güvenlik

Malzeme Güvenlik Bilgi Formu (MSDS) uygulayıcılar ve denetleyiciler tarafından dikkatle okunmalı ve yazılan hususlara uygun davranılmalıdır. Boşalan ambalajlar konusunda bu husustaki yönetmelik ve yasalara uygun şekilde davranılmalıdır.

7. Malzemenin Saklanması

Depolama ömrü, ambalaj açılmaksızın 1 yıldır. Ürünler +10°C ile +30°C'de kapalı ve direkt güneş ışığından korunarak depolanmalıdır.

8. Firma Sorumluluğu

Bu dokümandaki veriler genel bilgi verme amacıyla düzenlenmiş olup Stenkim® 'in deneyimlerine ve laboratuvar testlerine dayanmaktadır. Uygulama

alanındaki yeterliliğe ilişkin karar verme sorumluluğu alıcıya aittir. Stenkim® tüm ürünlerini belirttiği kalite ve koşullarda piyasaya sunar. Ancak alıcının taşıma, saklama, uygulama koşulları ve kullanımı hakkında hiçbir bilgiye sahip olamayacağı için kontrolü dışında yapılan uygulamalara ilişkin herhangi bir garanti vermez. Stenkim® bu dokümandaki tüm verileri haber vermeksizin değiştirme hakkını saklı tutar.

9. Teknik Veriler

Özellikler	Sonuç
Baz Polimer	Epoksi
Görünüm – Renk	Kırmızı-Kahverengi
Katı Madde Oranı – Ağırlıkça	%77
Katı Madde Oranı – Hacmen	%62
Uçucu Organik Bileşikler	252 g/l
Yoğunluk – A Bileşeni	1,51 ± 0,05 g/cm ²
Yoğunluk – B Bileşeni	0,89 ± 0,05 g/cm ²
Yoğunluk – A+B Karışım	1,39 ± 0,05 g/cm ²
Uygulama Kalınlığı	80-120 mikron
85 Mikron Kuru Film Kalınlığı için Tüketim	190 g/m ²
Uygulama Süresi @20°C	180 dakika
Kür Alma Süresi @20°C	24 saat

Stenkim® bu tablodaki değerlerle ilgili her an değişiklik yapma hakkına sahiptir.