

1. Ürün Tanımı

StenScreed® 600G poliüretan esaslı, solventsiz, su bazlı, çimento ve agrega katkılı, yüksek performanslı, hızlı kür alan, mortar tip polimer beton zemin kaplama malzemesidir. **StenScreed® 600G** termal şoklara, solventlere ve kimyasal etkilere dirençli, mükemmel aşınma ve darbe dayanımı olan, bakteri gelişimine izin vermeyen, kolay temizlenebilir, uzun ömürlü, sağlam ve dekoratif bir kaplama sistemidir. **StenScreed® 600G** sahip olduğu mükemmel fiziksel özellikler ve geçirimsiz yapısı ile kapladığı zemini dış etkilerden korur, basınçlı soğuk- sıcak su, buharlı temizlik gibi bakıma izin verir. **StenScreed® 600G** su bazlı ve solventsiz yapısı ile çağdaş beklentilere uygun, çevreyle barışık bir üründür.

StenScreed® 600G 32.5 kg 'lık takımlar halinde satışa sunulur.

2. Kullanım Yerleri

StenScreed® 600G forklift, transpalet ve araç trafiğinin sözü olduğu tüm kapalı alanlarda kullanıma uygundur. Sık temizlenen, termal şokların, solventler ve korozyona sebep olacak kimyasalların bulunduğu ortamlarda özellikle tercih edilir.

StenScreed® 600G tüm kimyasal proses alanları, gıda hazırlama yerlerindeki ıslak ve kuru alanlar, ısıtma alanları ve soğuk odalar, meşrubat tesisleri, su dolmuş tesisleri, yemekhaneler, laboratuvarlar, orta ve ağır hizmet ağırlıklı iş yerleri ile depo ve paketleme alanları, bakım onarım, üretim mekanları, matbaalar gibi performans beklenen tüm alanlarda kullanılabilir.

3. Uygulama

3.1. Yüzey Hazırlama

StenScreed® 600G uygulaması öncesinde yüzeyin doğru ve uygun biçimde hazırlanması büyük öneme sahiptir. Bu amaçla yüzeyin durumu hakkında ayrıntılı bilgi vermeniz durumunda **Stenkim®** tarafından en uygun yüzey hazırlama yöntemleri önerilecektir. **StenScreed® 600G** uygulanacak yüzeylerin çekme dayanımlarının minimum 1,5 MPa olması gerekir. Taze betonlara en az 7 gün kür aldıktan sonra, gerekli çekme mukavemetine ulaştığı kontrol edilerek uygulama yapılabilir. Taze veya eski beton yüzeylerde sıvı su olmamalıdır. Zeminden su gelen hallerde önce suyun kesilmesi gerekmektedir.

Uygulama yapılacak beton zemin, aderansı azaltacak yabancı maddelerden, toz, pislik, gres yağ ve diğer safsızlıklar, düzensizlikler, gevşekliklerden arındırılmalıdır. Yeni veya eski beton yüzeyinde doğal olarak oluşan şerbet tabakası tercihen shotblasting (kumlama) makineleri ve/veya uygun aşındırıcı ekipmanlar ile kaldırılmalıdır. Bu

Poliüretan Esaslı Yüksek Performanslı Zemin Kaplama Malzemesi

Avantajlar

- Mükemmel aşınma direnci sayesinde yük taşıyan zeminler için idealdir
- Ağır trafik koşullarından etkilenmez
- Birçok kimyasala dayanıklıdır
- Beton ile mükemmel termal uyum sağlar ve termal döngülerden etkilenmez
- Termal şoklara dayanıklıdır (+160 °C)
- Çok yüksek darbe dayanımı sayesinde çatlamaz, yüzeyden koparak ayrılmaz, parçalanmaz
- Su bazlı yapısı ile 7 günlük beton üzerine uygulanabilir, ıslak temizlik yapılan alanlarda kullanılabilir
- Solvent içermez ve kokusuz yapısı ile tüm gıda işleme tesisleri, hastaneler, laboratuvarlar gibi hijyen alanlarında kullanılabilir
- Kaymaz yüzey yapısı ile güvenli kullanım alanları oluşturur
- Bakteri gelişimine izin vermeyen ve kolay temizlenebilir yapısı ile geniş bir kullanım alanı vardır
- Beton derzlerini takip edebilir ve ayrıca genleşme derzi gerektirmez

Beton yüzeyinde oluşan boşluklar, delikler ve çatlaklar uygun astarlar ile tamir edilmelidir.

3.2. Astar

StenScreed® 600G uygulama yapılacak beton yüzeyin kalitesine bağlı olarak astarsız uygulanabilir. Kuru beton yüzeylerde tercih edilen astarlar **StenAst® 2EP** ve **StenAst® 2EP-F** 'dir. Beton yüzey neminin %5'ten yüksek olması durumunda su bazlı epoksi astar **StenAst® 2EP MT** ile astarlanmalıdır. Astar kullanılırsa mutlaka kumla köreltme yapılmalıdır.

StenAst® 2EP, **StenAst® 2EP-F** veya **StenAst® 2EP MT** ile astarlan yüzeyler için kullanılan astarın kullanım kılavuzunda belirtilen sürelerle uyulmalıdır.

3.3. Karıştırma ve Uygulama

StenScreed® 600G 'nin uygulama süreci A bileşeninin homojenize edilmesi, A ve B bileşenlerinin birbirleriyle karıştırılması, C bileşeninin A-B karışımına eklenmesi, malzemenin zemine dökülmesi, mala yardımıyla yayılması ve kirpi rulo ile havasının atılması adımlarından oluşur.

StenScreed® 600G uygulama süresi sıcaklıktan etkilenen ve kısa olan bir malzemedir. A ve B bileşenlerinin birbirleriyle karıştırmanın başlamasından itibaren 12-15 dakika içinde bütün karıştırma, dökme, yayma, birleştirme, rulolama işlemleri bitirilmelidir. Bir sonraki takım malzemenin bir öncekiyle ek yerini gizleyecek şekilde birleştirilebilmesi için işin tamamı da seri bir tempoyla ve mümkün olduğu kadar kesintisiz devam etmeli, bir takımın uygulamasının bitmesi ile bir sonraki takımın yere dökülmesi arasındaki bekleme olmamalıdır. Dolayısıyla karıştırma, taşıma ve yayma ekipleri oluşturulmalı ve bu ekipler uyumlu hızda hareket etmelidir.

3. Sistem Tasarımı

Sistem Katmanları	Marka	Gereklilik	Kuru Film Kalınlığı	Ön Kuruma Süresi	
Yüzey koşullandırıcı Uygun astar cinsi	Yüzey koşullandırıcı	StenAst® S	Seçimli	Nano	30 dk.
	Seçilen astar	StenAst® 2EP StenAst® 2EP-F StenAst® 2EP MT	Seçimli	300-500 mikron	Değişken
	Kum	StenSilica	Astar Kullanılırsa Gerekli	500-1000 mikron	
Sıyırma tabakası	StenScreed® 600G	Seçimli	2-3 mm	24 saat	
Kaplama tabakası	StenScreed® 600G	Gerekli	6-9 mm	24 saat	
Son Kat	StenCoat® AntiUV	Seçimli	0,2-0,3 mm	12-16 saat	
	StenFloor® 2PU TOP	Seçimli	0,1-0,2 mm	12-16 saat	

StenScreed® 600G A bileşeni 2,4 kg renkli sıvı, B bileşeni 3,6 kg koyu amber rengi sıvı ve C bileşeni 26.5 kg uygun boyutlandırılmış agrega ve mineral katkılardan oluşan 3 bileşenli bir kaplama malzemesidir. Bileşenler birbirleri ile verilen oranlarda karıştırılmalıdır. Herhangi bir bileşenin eksik veya fazla katılması malzeme özelliklerini bozacaktır.

StenScreed® 600G A bileşeni önce kendi içinde homojen dağılacak şekilde bir karıştırıcı ile 30 saniye karıştırılmalıdır. Daha sonra A ve B bileşenleri uygun boyutlu karıştırma kabına aktarılır ve profesyonel tipte devir ayarlı çiftli harç mikseri ile 30 saniye karıştırılır. Daha sonra karıştırmaya devam edilerek C bileşeni reçine karışımına ilave edilir. C bileşeni bir anda dökülmemelidir. Harç tamamıyla homojen ve ıslak bir hal alana kadar karıştırılmaya devam edilir ve karıştırma kabının tabanı ve cidarlarına yapışan malzemeler bir mala yardımı ile harca yedirilir. Karışım 28-30 °C sıcaklığa ulaşınca kadar karıştırma işlemine devam edilmelidir. Oda koşullarında karışımın hedef sıcaklığa ulaşılması 5-6 dakika sürecektir. Kutunun dibinde ve çevresinde karışmamış malzeme kalmamasına dikkat edilmelidir. Kıvam ayarlanması için kesinlikle su veya solvent eklenmemeli, C bileşeni eksik karıştırılmamalıdır.

Uygun şekilde karıştırılan **StenScreed® 600G** hazırlığı yapılan yüzeye dökülür, istenilen kalınlığa göre uygun boyutlu üçgen dişli mala zemine düzgün şekilde yayılır. Birleşim yeri izlerinden kaçınmak için yayılan harçların sertleşme başlamadan birleştirilmesine dikkat edilmelidir. Karıştırma sürecinde malzeme içine sürüklenen havanın atılmasına yardım etmek için yüzeye yayılan **StenScreed® 600G** üzerinden kirpi rulo ile geçilmelidir. Kirpi rulo uygulaması harcın yüzeye yayılmasından en geç 2 dakika sonra sert kirpi rulo ile yapılmalıdır.

5. Temizlik

Kullanılan ekipmanlar iş bitiminde **StenSolver CL** ile temizlenebilir.

6. Güvenlik

Malzeme Güvenlik Bilgi Formu (MSDS) uygulayıcılar ve denetleyiciler tarafından dikkatle okunmalı ve yazılan hususlara uygun davranılmalıdır. Boşalan ambalajlar konusunda bu husustaki yönetmelik ve yasalara uygun şekilde davranılmalıdır

7. Malzemenin Saklanması

Saklandığı depoların sıcaklığı 5 ile 30°C arasında olmalıdır. Ambalajlar direkt güneş ışığı almamalıdır. Bu koşullarda malzeme açılmamış ambalajında üretim tarihinden itibaren

12 ay süre ile özelliklerini korur. Kullanılacak ambalajlar uygulamadan önce birkaç gün 20-30°C' de bekletilmelidir

8. Firma Sorumluluğu

Bu dokümandaki veriler genel bilgi verme amacıyla düzenlenmiş olup **Stenkim®** 'in deneyimlerine ve laboratuvar testlerine dayanmaktadır. Uygulama alanındaki yeterliliğe ilişkin karar verme sorumluluğu alıcıya aittir. **Stenkim®** tüm ürünlerini belirttiği kalite ve koşullarda piyasaya sunar. Ancak alıcının taşıma, saklama, uygulama koşulları ve kullanımı hakkında hiçbir bilgiye sahip olamayacağı için kontrolü dışında yapılan uygulamalara ilişkin herhangi bir garanti vermez. **Stenkim®** bu dokümandaki tüm verileri haber vermeksizin değiştirme hakkını saklı tutar.

9. Teknik Veriler

Özellik	Yöntem	Sonuç
Baz Polimer		Su Bazlı Poliüretan
Katı Madde Oranı %	TS EN ISO 3251	100
Renk		Katalog
Yoğunluk	TS EN ISO 2811-2	2,11±0.02 g/cm ³
Uygulama Kalınlığı		Min. 6 mm
Sertlik	ASTM D 2240	D85-90
Yapışma Kuvveti	ASTM D 4541 (beton üzerine)	>3 MPa (beton hasarı)
Darbe Dayanımı	ASTM D 2794, 1 m, 2 kg	>200 kg.cm (Hasar Yok)
Basınç Dayanımı	TS EN 12190	58 Mpa
Eğilme Dayanımı	EN 13892-2	14 MPa
Lineer Isıl Genleşme Katsayısı	TS EN 1770	2,40 10 ⁻⁵ //°C
Kür Sırasında Hacim Daralması	TS EN 12617-1	<%0,1
Termal Yaşlanma (70°C)	EN 1062-11	Geçer
Termal Şok (160°C)	EN 13867-5	Geçer
Termal Çevrim	ASTM C884	Geçer
Uygulama Süresi @20°C	TS EN ISO 9514	10 dakika
Hafif Yaya Trafığına Uygunluk @20°C		1 gün
Yoğun Trafiğe Uygunluk Süresi @20°C		3 gün
Kimyasal Direnç Kazanma Süresi @20°C		7 gün
Renk	Katalog	RAL 1001 – Bej RAL 1006 – Sarı RAL 3009 – Kırmızı RAL 6010 – Yeşil RAL 7037 – Toz Grisi RAL 7032 – Gri RAL 7046 – Telegri

Stenkim® bu tablodaki değerlerle ilgili her an değişiklik yapma hakkına sahiptir.