

1. Ürün Tanımı

StenSeal® 2EP 231 iki bileşenli, soğuk uygulamalı, kimyasal olarak sertleşen epoksi esaslı, elastomerik, yapışma gücü yüksek, ağır trafik koşullarına uygun derz dolgu malzemesidir. Eğimli, düşey ve ters derzler için tasarlanmış olup uygulama sırasında akma yapmayacak şekilde üretilmiştir. Organik ve inorganik asit ve alkalilere, yağ, yakıt ve antifrizlere, birçok kimyasala karşı dayanıklıdır.

StenSeal® 2EP 231 10 kg'lık teneke takımlar halinde satışa sunulur.

2. Kullanım Yerleri

StenSeal® 2EP 231 özellikle ağır yük ve trafik altında kalan beton kaplamaların derzlerinde kullanılmak üzere üretilmiştir. Düşük viskozite yapısı ile dar derzlere bile doldurularak kullanılabilir. **StenSeal® 2EP 231** özellikle yollar, stadyumlar, endüstriyel tesisler, liman sahaları, baraj platformları, depo, antrepo ve ardiyeler, market ve kargo alanları ile benzer nitelikteki tüm iç ve dış saha betonlarında kullanıma uygundur.

3. Uygulama

3.1. Yüzey Hazırlama

Derz yüzeyleri temiz ve kuru olmalıdır. Yağ, gres, bitüm veya eski derz malzemeleri tamamen temizlenmelidir. Derz kenarlarındaki gevşek malzeme giderilmeli, kırık derz kenarları onarılmalıdır.

StenSeal® 2EP 231 bütün diğer epoksi esaslı malzemeler gibi sertleşmeden önce sudan etkilenir. Bu nedenle derzlerin kuru olması ve kimyasal sertleşme oluşuncaya kadar dolgu macununun su ile temas etmemesi gerekmektedir.

StenSeal® 2EP 231 yeni beton derzlere astarsız olarak uygulanabilir. Ancak her durumda astarın uygulanması olası kirliliklerin, beton rutubetinin ve gevşek malzemenin olumsuz etkisini en aza indirger. Bu nedenle plastik, cam ve benzeri yüzeyler ile sürekli su temasının söz konusu olduğu her tür yüzeyde **StenAstar® 2EP** kullanılması önerilir.

3.2. Taban Malzemesi

Derz genişliğine göre belirlenecek dolgu derinliğini sağlamak amacıyla derz içine tercihen dolgu malzemesine yapışmayan bir fitil yerleştirilmelidir. Kapalı hücreli polietilen köpükten fitiller (**StenBacker**) bu amaca

Soğuk Uygulamalı, Epoksi Esaslı, Akmaz Tip, Derz Dolgu ve Çatlak Tamir Malzemesi

Avantajlar

- İki bileşenli epoksi esaslı
- Düşey ve baş üstü uygulamalar için ideal
- Soğuk uygulamalı, çok kolay uygulanır
- Kimyasal kür alır
- Betona yapışma gücü çok yüksek
- Yüksek aşınma direncine sahip
- Yüksek taşıma gücü ve limitli elastikiyet ihtiyacı olan tüm derz ve beton çatlaklarında kullanıma uygun
- Seyreltik asit ve bazlara, solventlere ve birçok kimyasala karşı dayanıklı

uygundur. Fitillerin çapı derz genişliğinden %10- 25 fazla olmalı, fitil derze sıkıştırılarak yerleştirilmelidir. Yerleştirme sırasında fitillerin zarar görmemesine dikkat edilmelidir. Geniş derzlerde fitil yerine polistren köpük gibi yarı sert malzemeler kullanılabilir. Bu durumlarda dolgunun yapışmasını önlemek üzere taban malzemesi üzerine polietilen bir bandın yerleştirilmesi gerekir.

3.3. Karıştırma

StenSeal® 2EP 231 A ve B diye adlandırılan iki bileşenden oluşur ve bunlar uygun karışım oranında ambalajlanmıştır.

A bileşeninin kutusu açılarak önce kendi içinde 1-2 dk. Karıştırılır, daha sonra B bileşeninin tamamı A bileşeninin üzerine dökülür ve düşük devirli (100- 500 d/dk.) bir matkap ve uygun bir pervane veya paletle 3 dk. süre ile karıştırılır. Elle yapılan karışımlarda homojen karışımın sağlanması için daha uzun süre karıştırmak gereklidir.

Karıştırma sırasında karıştırıcı kabın her tarafına gezdirilmeli ve içine hava almamasına dikkat edilmelidir.

3.4. Uygulama

Uygulama yeri ve uygulama aparatlarının kapasitesi dikkate alınarak karışım ömrü içinde kullanılabilecek dolgu macunu miktarı belirlenmelidir. Karıştırılan malzemenin karışım ömrü içinde kullanılması gereklidir. Ömrünü tamamlayan macunu inceltmek amacıyla herhangi bir solvent kesinlikle kullanılmamalıdır. Karışım ömrünü tamamlayan malzeme kullanılmaz.

Hazırlanan karışım doldurulabilir tip pistonlu bir uygulama aparatına (macun tabancası – aplikatör) doldurulur. Aparata derz içine girebilecek çapta bir çıkış ucu (meme) takılmalı ve dolgu macunu uygulanırken bu uç derzin içindeki taban malzemesi üzerinden kaydırılarak ilerletilmelidir. Böylece macun altında boşluk bırakılmaması ve yeterli miktarda macunun uygulanması sağlanır. Uygulamadan sonra macun yüzeyi bir spatül ile düzenlenmelidir. Uygulama doğrudan bir spatül yardımıyla da yapılabilir. Özellikle dekoratif görünüşün önemli olduğu derzlerde uygulamaya başlamadan önce derzin iki yanına bant yapıştırılması önerilir. Böylece uygulama sırasında derz dışına bulaşan malzeme uygulamadan sonra sökülen bant ile giderilmiş olur.

3.5. Kısıtlamalar

4 mm' den dar derzler için önerilmez. Kirli, yağlı, bitümlü ve ıslak derzlerde kullanılmaz. Bu tür derzlerin uygulamadan önce temizlenmesi iyi bir yapışmanın sağlanması için önemlidir. Yüksek taşıma direncine rağmen çivili lastik, buz zinciri, sivri topuklu ayakkabılar zarar verebilir. Uygulama sırasında çevre sıcaklığı 35°C' den yüksek ve 5°C' den düşük olmamalıdır. Bu koşullar dışındaki koşullarda uygulama yapılması zorunlu ise **Stenkim®** iletişime geçiniz.

3.6. Uygulama Aletleri

Profesyonel kalite ekipmanların kullanılması önerilir.

4. Temizlik

Uygulama aygıtları ve dolgu macununun bulaştığı diğer aygıtlar macun sertleşmeden temizlenmelidir. Bu amaçla önce bez veya üstüğü ile silinen aletler, **StenSolver CL** veya aromatik esaslı tolüen, ksilen gibi solventlerle temizlenmelidir.

5. Güvenlik

Malzeme Güvenlik Bilgi Formu (MSDS) uygulayıcılar ve denetleyiciler tarafından dikkatle okunmalı ve yazılan hususlara uygun davranılmalıdır. Boşalan ambalajlar konusunda bu husustaki yönetmelik ve yasalara uygun şekilde davranılmalıdır.

6. Malzemenin Saklanması

Malzeme kuru ve kapalı depolarda saklanmalıdır. Tavsiye edilen depo sıcaklığı 10 – 25°C' dir. Bu koşullarda malzeme, açılmamış ambalajında bir sene süreyle özelliklerini korur.

7. Firma Sorumluluğu

Bu dokümandaki veriler genel bilgi verme amacıyla düzenlenmiş olup **Stenkim®** 'in deneyimlerine ve laboratuvar testlerine dayanmaktadır. Uygulama alanındaki yeterliliğe ilişkin karar verme sorumluluğu alıcıya aittir. **Stenkim®** tüm ürünlerini belirttiği kalite ve koşullarda piyasaya sunar. Ancak alıcının taşıma, saklama, uygulama koşulları ve kullanımı hakkında hiçbir bilgiye sahip olamayacağı için kontrolü dışında yapılan uygulamalara ilişkin herhangi bir garanti vermez. **Stenkim®** bu dokümandaki tüm verileri haber vermeksizin değiştirme hakkını saklı tutar.

8. Teknik Veriler

Özellik	Yöntem	Sonuç
Baz Polimer		2 Bileşenli Epoksi
Katı Madde Oranı %		100
Renk		Katalog
Yoğunluk (A+B)		1,60±0,05 g/cm ³
Kopma Uzaması	ASTM D 412 Die B	> %60
Sertlik (Shore)	ASTM D 2240	D50±10
Basma Dayanımı Çarpanı	ASTM D 695	730 MPa
Çekme Direnci	ASTM D 412	6.2 MPa
Çekme Katsayısı @ 0.05 gerilimde	ASTM D 412	24 MPa
Karışımın Uygulama Ömrü (Pot Life) @20°C		30 dakika
Ön Sertleşme (Tack Free) @20°C	EN 14188-2	1 saat
Yoğun Trafiğe Uygunluk Süresi @20°C		1 gün
Kimyasal Direnç Kazanma Süresi @20°C		4 gün

Stenkim® bu tablodaki değerlerle ilgili her an değişiklik yapma hakkına sahiptir.