StenSeal® 2PS 110

1. Ürün Tanımı

StenSeal® 2PS 110 iki bileşenli, soğuk uygulamalı, kimyasal olarak sertleşen polisülfit esaslı, elastomerik, yapışma gücü yüksek, atık sulardan, solventlerden, yakıtlardan, hidrolik sıvılardan ve yağlardan etkilenmeyen, ağır trafik koşullarına uygun, dinamik hareketlere dayanıklı bir malzemedir. Bina veya altyapı hareketlerinden kaynaklanan kalıcı hareketlere de uyum sağlar. Yatay derzler için tasarlanmış olup uygulama sırasında kendiliğinden düzgün yüzey alacak şekilde formüllendirilmiştir.

StenSeal® 2PS 110 12,5 kg'lık teneke takımlar halinde satışa sunulur.

2. Kullanım Yerleri

StenSeal® 2PS 110 özellikle su altında kalacak uygulamalar ve kimyasal etken dayanımının önemli olduğu yerler için üretilmektedir. Bununla birlikte her türlü trafiğe maruz otoyollar, park yerleri, tali yollar, köprü bağlantıları, stadyumlar, endüstriyel zeminler, kaldırımlar, akaryakıt istasyonları, petrokimya ve diğer endüstri tesislerindeki yol ve beton sahalar için çok uygun bir derz dolgu malzemesidir. Açık ve kapalı sahalardaki her türlü yatay derzler için uygundur.

3. Derz Tasarımı

Derz genişliği beklenen hareketin iki katından veya 8mm 'den daha düşük olmamalıdır. 15 mm'den dar derzlerde dolgu derinliği, genişliğe eşit olarak ayarlanmalıdır. 15-25 mm arası derzlerde derz derinliği, derz genişliğinin %80'ine eşit olmalıdır (min. 14mm). Daha geniş derzlerde derz derinliği 20 mm olarak ayarlanmalıdır.

Derinliğin ayarlanabilmesi için derz içerisinde taban malzemesi kullanılmalıdır. Taban malzemesi hesaplanan toplam derz ve pah derinliğe yerleştirilmelidir. Bazı derz genişlikleri için hesaplanan boyutlar tabloda yer almaktadır.

Yeni beton sahalarda, kuruma sırasında ve sonrasında oluşabilecek büzülmelerin neden olacağı çatlakların lokalize edilmesi için, döküm sırasında bırakılan veya dökümden sonra açılan yalancı derzlerin tasarımı ve dolgu şekli de önemlidir. Derzlerin tasarımı konusunda teknik dokümanımızı incelemeniz önerilir.

Su ve Kimyasallara Dayanıklı, Polisülfit Esaslı, Kendiliğinden Yüzey Düzleyen Tip Derz Dolgu ve İzolasyon Malzemesi

Avantajlar

- Polisülfit esaslı, iki bileşenli
- Soğuk uygulamalı
- Kimyasal olarak sertleşir ve kendiliğinden düzgün yüzey verir (self-leveling).
- Yapışma gücü yüksek
- Statik ve dinamik hareketlere dirençli yapıda
- Tatlı, tuzlu ve atık sulara, solventlere, yakıtlar, yağlara, asit ve bazlara, çeşitli kimyasal maddelere dirençli
- Beton zeminlerde oluşan çatlakların onarımı için de kullanılabilir

4. Uygulama

4.1. Yüzey Hazırlama

Derz yüzeyleri temiz ve kuru olmalıdır. Yağ, gres, bitüm veya eski derz malzemeleri tamamen temizlenmelidir. Derz kenarlarındaki gevşek malzeme giderilmeli, kırık derz kenarları onarılmalıdır.

4.2. Astar

StenSeal® 2PS 110 yeni beton derzlere astarsız olarak uygulanabilir. Ancak her durumda astarın uygulanması olası kirliliklerin, beton rutubetinin ve gevşek malzemenin olumsuz etkisini en aza indirger. Bu nedenle uygulamadan önce derzlerde **StenAst® SPS** kullanılması önerilir.

Stenkim Kimyasal Maddeler Sanayi ve Ticaret A.Ş.
Ofis: Portakal Çiçeği Sok. Ansera İş Merkezi 17/126 Ayrancı/ ANKARA Tel: +90 312 442 2630 Faks: +90 312 442 2615
www.stenkim.com.tr

Derz genişliği- mm	8	10	12	14	16	18	20	24	28	32	36
Derz dolgu kalınlığı- mm	8	10	12	14	14	14	16	19	20	20	20
Derz üstü boşluk- mm	4	5	6	7	7	7	8	10	10	10	10
Fitil çapı- mm	10	13	15	18	20	23	25	30	35	40	45
Minimum fitil derinliği- mm	12	15	18	21	21	22	24	29	30	30	30
Tüketim- metre / 12,5 kg set	112	71	50	36	32	28	22	16	13	11	10

4.3. Taban Malzemesi

Derz genişliğine göre belirlenecek dolgu derinliğini sağlamak amacıyla derz içine tercihen dolgu malzemesine yapışmayan bir fitil yerleştirilmelidir. Kapalı hücreli polietilen köpükten fitiller (**StenBacker**) bu amaca uygundur. Fitillerin çapı derz genişliğinden %10- 25 fazla olmalı, fitil derze sıkıştırılarak yerleştirilmelidir. Yerleştirme sırasında fitillerin zarar görmemesine dikkat edilmelidir. Geniş derzlerde fitil yerine polistren köpük gibi yarı sert malzemeler kullanılabilir. Bu durumlarda dolgunun yapışmasını önlemek üzere taban malzemesi üzerine polietilen bir bandın yerleştirilmesi gerekir.

4.4. Karıştırma

StenSeal® 2PS 110 A ve B diye adlandırılan iki bileşenden oluşur ve bunlar uygun karışım oranında ambalajlanmışlardır.

A bileşeninin kutusu açılarak önce kendi içinde 1-2 dk. Karıştırılır, daha sonra B bileşeninin tamamı A bileşeninin üzerine dökülür ve düşük devirli (100- 500 d/dk.) bir matkap ve uygun bir pervane veya paletle 3 dk. süre ile karıştırılır. Elle yapılan karıştırmalarda homojen karışımın sağlanması için daha uzun süre karıştırmak gereklidir. Karıştırma sırasında karıştırıcı kabın her tarafına gezdirilmeli ve içine hava almamasına dikkat edilmelidir.

4.5. Uygulama

Uygulama yeri ve uygulama aparatlarının kapasitesi dikkate alınarak karışım ömrü içinde kullanılabilecek dolgu macunu miktarı belirlenmelidir. Karıştırılan malzemenin karışım ömrü içinde kullanılması gereklidir. Ömrünü tamamlayan macunu inceltmek amacıyla herhangi bir solvent kesinlikle kullanılmamalıdır. Karışım ömrünü tamamlayan malzeme kullanılmaz.

Hazırlanan karışım doldurulabilir tip pistonlu bir uygulama aparatına (macun tabancası – aplikatör) doldurulur. Aparata derz içine girebilecek çapta bir çıkış ucu (meme) takılmalı ve dolgu macunu uygulanırken bu uç derzin içindeki taban malzemesi üzerinden kaydırılarak ilerletilmelidir. Böylece macun altında boşluk bırakılmaması ve yeterli miktarda macunun uygulanması sağlanır. Uygulamadan sonra macun yüzeyi bir spatül ile düzenlenmelidir. Uygulama doğrudan bir spatül yardımıyla da yapılabilir. Özellikle dekoratif görünüşün önemli olduğu derzlerde uygulamaya başlamadan önce derzin iki yanına bant yapıştırılması önerilir. Böylece uygulama sırasında derz dışına bulaşan malzeme uygulamadan sonra sökülen bant ile giderilmiş olur.

Çatlakların doldurulması

Özellikle hava alanları ve otoyollardaki beton zeminlerde oluşan çatlakların onarımı ve sızdırmazlığın sağlanması büyük önem taşır. **StenSeal® 2PS 110** bu gibi amaçlarla da kullanılabilir. Genel olarak çatlakların ağız kısmına, en az 10 mm derinlik ve 6 mm genişliğinde olmak üzere oluk açılması yararlıdır. Çatlakların seyrek olduğu yerlerde sadece oluk açılarak yapılan onarım yeterlidir. Çatlakların yoğun olduğu yerlerde ise dar çatlaklar için kaplama, geniş çatlaklar için kombine dolgu önerilir.

4.6. Kısıtlamalar

5 mm' den dar derzler için önerilmez. Kirli, yağlı, bitümlü ve ıslak derzlerde kullanılmaz. Bu tür derzlerin uygulamadan önce temizlenmesi iyi bir yapışmanın sağlanması için önemlidir. Yüksek taşıma direncine rağmen çivili lastik, buz zinciri, sivri topuklu ayakkabılar zarar verebilir. Uygulama sırasında çevre sıcaklığı 35°C' den yüksek ve 5°C' den düşük olmamalıdır. Bu koşullar dışındaki koşullarda uygulama yapılması zorunlu ise **Stenkim®** iletişime geçiniz.

4.7. Uygulama Aletleri

Profesyonel kalite ekipmanların kullanılması önerilir.

5. Temizlik

Uygulama aygıtları ve dolgu macununun bulaştığı diğer aygıtlar macun sertleşmeden temizlenmelidir. Bu amaçla önce bez veya üstüpü ile silinen aletler, **StenSolver CL** veya aromatik esaslı tolüen, ksilen gibi solventlerle temizlenmelidir.

6. Güvenlik

Malzeme Güvenlik Bilgi Formu (MSDS) uygulayıcılar ve denetleyiciler tarafından dikkatle okunmalı ve yazılan hususlara uygun davranılmalıdır. Boşalan ambalajlar konusunda bu hususlara uygun yönetmelik ve yasalara uygun şekilde davranılmalıdır

7. Malzemenin Saklanması

Malzeme kuru ve kapalı depolarda saklanmalıdır. Tavsiye edilen depo sıcaklığı 10 – 25°C' dir. Bu koşullarda malzeme, açılmamış ambalajında bir sene süreyle özelliklerini korur.

8. Firma Sorumluluğu

Bu dokümandaki veriler genel bilgi verme amacıyla düzenlenmiş olup **Stenkim®** 'in deneyimlerine ve laboratuvar testlerine dayanmaktadır. Uygulama alanındaki yeterliliğe ilişkin karar verme sorumluluğu alıcıya aittir. **Stenkim®** tüm ürünlerini belirttiği kalite ve koşullarda piyasaya sunar. Ancak alıcının taşıma, saklama, uygulama koşulları ve kullanımı hakkında hiçbir bilgiye sahip olamayacağı için kontrolü dışında yapılan uygulamalara ilişkin herhangi bir garanti vermez. **Stenkim®** bu dokümandaki tüm verileri haber vermeksizin değiştirme hakkını saklı tutar.

9. Teknik Veriler

Özellik	Yöntem	Sonuç
Baz Polimer		2 Bileşenli Polisülfit
Katı Madde Oranı %		100
Renk		Gri, Siyah
Yoğunluk (A+B)		1,75 ± 0,10 g/cm^3
Çalışma Esnekliği	Genleşmede	%50
Çalışma Esnekliği	Büzüşmede	%50
Kopma Uzaması		> %500
Sertlik (Shore)	ASTM D 2240	A15±5
Geri Esneme	EN 14188-2	>%85
Penetrasyon		0,6 mm
Karışımın Uygulama Ömrü (Pot Life) @20°C		1 saat
Ön Sertleşme (Tack Free) @20°C	EN 14188-2	8 saat
Hafif Yaya Trafiğine Uygunluk Süresi @20°C		24 saat
Yoğun Trafiğe Uygunluk Süresi @20°C		2 gün
Kimyasal Direnç Kazanma Süresi @20°C		2 gün
İLGİLİ STANDARTLAR: TS 5926 EN ISO 14188-2, ASTM D-1854, ASTM C-920, MIL SS-S 200E, BS 5212		

Stenkim® bu tablodaki değerlerle ilgili her an değişiklik yapma hakkına sahiptir.

Stenkim Kimyasal Maddeler Sanayi ve Ticaret A.Ş.
Ofis: Portakal Çiçeği Sok. Ansera İş Merkezi 17/126 Ayrancı/ ANKARA Tel: +90 312 442 2630 Faks: +90 312 442 2615
www.stenkim.com.tr