

1. Ürün Tanımı

StenSeal® 2PT 210 MU makine uygulamalı iki bileşenli, soğuk uygulamalı, kimyasal olarak sertleşen, düzgün yüzey veren, poliüretan esaslı, kömür katranı katkılı, elastomerik, aşınma direnci ve yapışma gücü yüksek, özellikle jet yakıtlarından, hidrolik sıvılardan ve yağlardan etkilenmeyen, ağır trafik koşullarına uygun, dinamik hareketlere dayanıklı bir malzemedir. Ultraviyole ışınlarına tamamen dirençlidir.

StenSeal® 2PT 210 MU 45 kg'lık teneke takımlar halinde satışa sunulur.

2. Kullanım Yerleri

StenSeal® 2PT 210 MU özellikle hava alanlarındaki pistler, park alanları, terminal ve rampalar, kargo sahaları ve yollar için üretilmektedir. Bununla birlikte her türlü trafiğe maruz otoyollar, park yerleri, tali yollar, köprü bağlantıları, rampalar, stadyumlar, endüstriyel zeminler, kaldırımlar, akaryakıt istasyonları, petrokimya ve diğer endüstri tesislerindeki yol ve beton sahalar için çok uygun ve ekonomik bir derz dolgu malzemesidir. Açık sahalardaki her türlü yatay derzler için uygundur. Özellikle hızlı işçilik ve tatbikat gerektiren uygulama alanları için idealdir.

3. Derz Tasarımı

Derz genişliği beklenen hareketin iki katından veya 8mm 'den daha düşük olmamalıdır. 15 mm'den dar derzlerde dolgu derinliği, genişliğe eşit olarak ayarlanmalıdır. 15-25 mm arası derzlerde derz derinliği, derz genişliğinin %80'ine eşit olmalıdır (min. 14mm). Daha geniş derzlerde derz derinliği 20 mm olarak ayarlanmalıdır.

Derinliğin ayarlanabilmesi için derz içerisinde taban malzemesi kullanılmalıdır. Taban malzemesi hesaplanan toplam derz ve pah derinliğe yerleştirilmelidir. Bazı derz genişlikleri için hesaplanan boyutlar tabloda yer almaktadır.

Yeni beton sahalarda, kuruma sırasında ve sonrasında oluşabilecek büzülme neden olacağı çatlakların lokalize edilmesi için, döküm sırasında bırakılan veya dökümden sonra açılan yalancı derzlerin tasarımı ve

Makine Uygulamalı, Jet Yakıtlarına Dayanıklı, Poliüretan Esaslı, Derz Dolgu Malzemesi

Avantajlar

- Poliüretan esaslı, iki bileşenli
- Makina uygulaması için özel dizayn
- Kimyasal olarak sertleşir, düzgün yüzey verir
- Hızlı kür alır, manuel işçilik gerektirmez
- Aşınma direnci ve yapışma gücü çok yüksek
- Dinamik hareketlere dirençli yapıda
- Jet yakıtlarına, yağlara, seyreltik asit ve bazlara, çeşitli kimyasal maddelere dirençli
- Beton zeminlerde oluşan çatlakların onarımı için de kullanılabilir
- UV ışınlarına tamamen dirençli

dolgu şekli de önemlidir. Derzlerin tasarımı konusunda teknik dokümanımızı incelemeniz önerilir.

4. Uygulama

4.1. Yüzey Hazırlama

Derz yüzeyleri temiz ve kuru olmalıdır. Yağ, gres, bitüm veya eski derz malzemeleri tamamen temizlenmelidir. Derz kenarlarındaki gevşek malzeme giderilmeli, kırık derz kenarları onarılmalıdır.

StenSeal® 2PT 210 MU bütün diğer poliüretan esaslı malzemeler gibi sertleşmeden önce sudan etkilenir. Bu nedenle derzlerin kuru olması ve kimyasal sertleşme oluşuncaya kadar dolgu macununun su ile temas etmemesi gerekmektedir

Derz genişliği- mm	8	10	12	14	16	18	20	24	28	32	36
Derz dolgu kalınlığı- mm	8	10	12	14	14	14	16	19	20	20	20
Derz üstü boşluk- mm	4	5	6	7	7	7	8	10	10	10	10
Fitil çapı- mm	10	13	15	18	20	23	25	30	35	40	45
Minimum fitil derinliği- mm	12	15	18	21	21	22	24	29	30	30	30
Tüketim- metre / 45 kg set	502	324	223	164	143	124	100	70	57	50	45

4.2. Astar

StenSeal® 2PT 210 MU yeni beton derzler astarsız olarak uygulanabilir. Ancak her durumda astarın uygulanması olası kirliliklerin, beton rutubetinin ve gevşek malzemenin olumsuz etkisini en aza indirir. Bu nedenle plastik, cam ve benzeri yüzeyler ile sürekli su temasının söz konusu olduğu her tür yüzeyde **StenAst® S**, veya **StenAst® SC**, kullanılması önerilir.

4.3. Taban Malzemesi

Derz genişliğine göre belirlenecek dolgu derinliğini sağlamak amacıyla derz içine tercihen dolgu malzemesine yapışmayan bir fitil yerleştirilmelidir. Kapalı hücreli polietilen köpükten fitiller (**StenBacker**) bu amaca uygundur. Fitillerin çapı derz genişliğinden %10-25 fazla olmalı, fitil derze sıkıştırılarak yerleştirilmelidir. Yerleştirme sırasında fitillerin zarar görmemesine dikkat edilmelidir. Geniş derzlerde fitil yerine polistren köpük gibi yarı sert malzemeler kullanılabilir. Bu durumlarda dolgunun yapışmasını önlemek üzere taban malzemesi üzerine polietilen bir bandın yerleştirilmesi gerekir.

4.4. Karıştırma

StenSeal® 2PT 210 MU A ve B diye adlandırılan iki bileşenden oluşur ve bunlar hacimsel olarak 1:1 karışım oranında ambalajlanmışlardır.

A ve B bileşenlerinin kutuları açılarak uygulama makinesindeki uygun haznelere yerleştirilir veya doldurulurlar. Uygulama makinesinin 1:1 oranlı olmasına dikkat edilir.

4.5. Uygulama

Uygulama yeri ve uygulama aparatlarının kapasitesi dikkate alınarak uygulama sürecinde kullanılacak kadar ürün sahada hazır edilmelidir. Malzemelerin

uygulama gününden bir gün önce 20-30°C'deki bir yerde muhafaza edilmeleri uygulamayı kolaylaştırır. Makine ile uygulamalarda karışım ömrü (pot life) bileşenlerin birbirine karıştığı uç kısım için önemlidir. Herhangi bir sebeple uygulamaya ara verildiğinde bu kısmın hemen **StenSolver PU** ile temizlenmesi gereklidir.

Ambalajı açılan ürünlerin bekletilmeden ve hava ile fazla temas etmeden kullanımı önemlidir. Hava ile temas eden ürünlerde jelleşme meydana gelir. Jelleşmenin görüldüğü ürünler kullanılmamalıdır. Özellikle dekoratif görünüşün önemli olduğu derzlerde uygulamaya başlamadan önce derzin iki yanına bant yapıştırılması önerilir. Böylece uygulama sırasında derz dışına bulaşan malzeme uygulamadan sonra sökülen bant ile giderilmiş olur.

Çatlakların doldurulması:

Özellikle hava alanları ve otoyollardaki beton zeminlerde oluşan çatlakların onarımı ve sızdırmazlığın sağlanması büyük önem taşır. **StenSeal® 2PT 210 MU** bu gibi amaçlarla da kullanılabilir. Genel olarak çatlakların ağız kısmına, en az 10 mm derinlik ve 6 mm genişliğinde olmak üzere oluk açılması yararlıdır. Çatlakların seyrek olduğu yerlerde sadece oluk açılarak yapılan onarım yeterlidir. Çatlakların yoğun olduğu yerlerde ise dar çatlaklar için kaplama, geniş çatlaklar için kombine dolgu önerilir.

4.6 Kısıtlamalar

5 mm' den dar derzler için önerilmez. Kirli, yağlı, bitümlü ve ıslak derzlerde kullanılmaz. Bu tür derzlerin uygulamadan önce temizlenmesi iyi bir yapışmanın sağlanması için önemlidir. Yüksek taşıma direncine rağmen çivili lastik, buz zinciri, sivri topuklu ayakkabılar zarar verebilir. Uygulama sırasında çevre sıcaklığı 35°C' den yüksek ve 5°C' den ve çığlenme noktasından

düşük olmamalıdır. Bu koşullar dışındaki koşullarda uygulama yapılması zorunlu ise **Stenkim®** iletişime geçiniz.

4.8. Uygulama Aletleri

Profesyonel kalite ekipmanların kullanılması önerilir.

5. Temizlik

Uygulama aygıtları ve dolgu macununun bulaştığı diğer aygıtlar macun sertleşmeden temizlenmelidir. Bu amaçla önce bez veya üstüğü ile silinen aletler, **StenSolver PU** veya aromatik esaslı tolüen, ksilen gibi solventlerle temizlenmelidir.

6. Güvenlik

Malzeme Güvenlik Bilgi Formu (MSDS) uygulayıcılar ve denetleyiciler tarafından dikkatle okunmalı ve yazılan hususlara uygun davranılmalıdır. Boşalan ambalajlar konusunda bu husustaki yönetmelik ve yasalara uygun şekilde davranılmalıdır.

9. Teknik Veriler

Özellikler	Yöntem	Sonuç
Baz Polimer		2 Bileşenli Poliüretan
Katı Madde Oranı %		100
Renk		Siyah
Yoğunluk (A+B)		1,40±0,1 g/cm ³
Çalışma Esnekliği	Genleşmede	%25
Çalışma Esnekliği	Büzüşmede	%25
Kopma Uzaması		> %300
Sertlik (Shore)	ASTM D 2240	A20±5
Geri Esneme		>%90
Penetrasyon		0,5 mm
Karışımın Uygulama Ömrü (Pot Life) @20°C		5 dakika
Ön Sertleşme (Tack Free) @20°C	EN 14188-2	10 dakika
Hafif Yaya Trafiğine Uygunluk Süresi @20°C		1 saat
Yoğun Trafiğe Uygunluk Süresi @20°C		2 saat
Kimyasal Direnç Kazanma Süresi @20°C		2 gün

İLGİLİ STANDARTLAR: TS 5926 EN ISO 14188-2, ASTM D-1854, ASTM C-920, MIL SS-S 200E, BS 5212

Stenkim® bu tablodaki değerlerle ilgili her an değişiklik yapma hakkına sahiptir.