

1. Ürün Tanımı

StenSeal® PU 300 poliüretan esaslı, tek bileşenli, soğuk uygulamalı, kimyasal olarak sertleşen, akamaz tip, elastomerik, çalışma esnekliği yüksek, dinamik hareketlere dayanıklı derz dolgu ve izolasyon malzemesidir. Kısa süreli temasta organik ve inorganik asit ve alkalilere, yağ, yakıt ve birçok kimyasala karşı dayanıklıdır. Ultraviyole ışınlarına dirençlidir.

StenSeal® PU 300 600 ml 'lik sosis ambalajlar halinde satışa sunulur.

2. Kullanım Yerleri

StenSeal® PU 300 pratiktir. Her türlü iç ve dış derzde kullanılabilir. Yüksek taşıma kabiliyeti ve elastikiyeti sebebiyle ağır trafik şartlarının olduğu endüstriyel tesisler, depolar, atölyeler, yollar ve park alanları ile çatı ve terasların parapet birleşimleri, prefabrik elemanların bağlantı noktaları ile dış cephe kaplamalarının birleşim noktalarında kullanıma uygundur.

Yüksek taşıma direncinin, elastikiyete tercih edildiği yerlerde, ağır trafik koşullarına maruz zeminlerde kullanılır. Zemin döşemelerinde kullanılan mermer, karo, fayans derzleri, doğrama-duvar birleşme noktaları, boru geçişleri ve benzeri yerlerin sızdırmazlığını sağlamada da kullanılabilir.

3. Derz Tasarımı

StenSeal® PU 300 üstün esneme yeteneği ile dar derzler için uygundur. Doldurulabilme zorlukları nedeniyle tavsiye edilen minimum derz genişliği ve derinliği 6 mm 'dir. 20mm'den dar derzlerde dolgu derinliği, derz genişliğinin %80'ine eşit olmalıdır. Daha geniş derzlerde derz derinliği 16 mm olarak ayarlanmalıdır. Söz konusu derinliklerin ayarlanabilmesi için derz içinde taban malzemesi kullanılmalıdır.

4. Uygulama

4.1. Yüzey Hazırlama

Derz yüzeyleri temiz ve kuru olmalıdır. Yağ, gres, bitüm veya eski derz malzemeleri tamamen temizlenmelidir. Derz kenarlarındaki gevşek malzeme giderilmeli, kırık derz kenarları onarılmalıdır.

StenSeal® PU 300 bütün diğer poliüretan esaslı malzemeler gibi sertleşmeden önce sudan etkilenir. Bu

Poliüretan Esaslı, Tek Bileşenli, Sosis Tip, Derz Dolgu Macunu

Avantajlar

- Poliüretan esaslı, tek bileşenli
- Soğuk uygulamalı, esnek
- Kimyasal olarak sertleşir
- Akamaz yapısı sayesinde düşey derzlerde sorunsuz uygulanabilir
- İç ve dış mekan uygulamalarında kullanılabilir
- Yüksek taşıma kabiliyeti
- Dar açılmış derzler için ideal
- Dinamik hareketlere dirençli yapıda
- UV ışınlarına dirençli
- Kullanımı kolay ve pratik

nedenle derzlerin kuru olması ve kimyasal sertleşme oluşuncaya kadar dolgu macununun su ile temas etmemesi gerekmektedir

4.2. Astar

StenSeal® PU 300 yeni beton derzlere astarsız olarak uygulanabilir. Ancak her durumda astarın uygulanması olası kirliliklerin, beton rutubetinin ve gevşek malzemenin olumsuz etkisini en aza indirger. Bu nedenle plastik, cam ve benzeri yüzeyler ile sürekli su temasının söz konusu olduğu her tür yüzeyde **StenAst® S**, veya **StenAst® SI**, kullanılması önerilir.

4.3. Taban Malzemesi

Derz genişliğine göre belirlenecek dolgu derinliğini sağlamak amacıyla derz içine tercihen dolgu malzemesine yapışmayan bir fitil yerleştirilmelidir. Kapalı hücreli polietilen köpükten fitiller (**StenBacker**) bu amaca uygundur. Fitillerin çapı derz genişliğinden %10- 25 fazla olmalı, fitil derze sıkıştırılarak yerleştirilmelidir. Yerleştirme sırasında fitillerin zarar görmemesine dikkat edilmelidir. Geniş derzlerde fitil yerine polistren köpük gibi yarı sert malzemeler kullanılabilir. Bu durumlarda dolgunun yapışmasını önlemek üzere taban malzemesi üzerine polietilen bir bandın yerleştirilmesi gerekir.

4.4. Uygulama

Malzeme ambalajı bir ucundan kesilerek pistonlu bir uygulama aparatına konur. Bu aparata derz içine girebilecek çapta bir çıkış ucu takılmalı ve dolgu macunu uygulanırken bu uç derzin içindeki taban malzemesi üzerinden kaydırılarak ilerletilmelidir. Böylece macun altında boşluk bırakılmaması ve yeterli miktarda macunun uygulanması sağlanır. Malzeme yüzeyi spatula ile düzlenir. Derz kenarına bulaşan kısımlar sertleşmeden önce StenSolver PU ile, sertleştikten sonra ise sıyrılarak temizlenebilir.

4.5. Uygulama Aletleri

Profesyonel kalite ekipmanların kullanılması önerilir.

5. Temizlik

Uygulama aygıtları ve dolgu macununun bulaştığı diğer aygıtlar macun sertleşmeden temizlenmelidir. Bu amaçla önce bez veya üstüğü ile silinen aletler, **StenSolver CL**

veya aromatik esaslı tolüen, ksilen gibi solventlerle temizlenmelidir.

6. Güvenlik

Malzeme Güvenlik Bilgi Formu (MSDS) uygulayıcılar ve denetleyiciler tarafından dikkatle okunmalı ve yazılan hususlara uygun davranılmalıdır. Boşalan ambalajlar konusunda bu husustaki yönetmelik ve yasalara uygun şekilde davranılmalıdır.

7. Malzemenin Saklanması

Malzeme kuru ve kapalı depolarda saklanmalıdır. Tavsiye edilen depo sıcaklığı 10 – 25°C' dir. Bu koşullarda malzeme, açılmamış ambalajında bir sene süreyle özelliklerini korur.

8. Firma Sorumluluğu

Bu dokümandaki veriler genel bilgi verme amacıyla düzenlenmiş olup **Stenkim®** 'in deneyimlerine ve laboratuvar testlerine dayanmaktadır. Uygulama alanındaki yeterliliğe ilişkin karar verme sorumluluğu alıcıya aittir. **Stenkim®** tüm ürünlerini belirttiği kalite ve koşullarda piyasaya sunar. Ancak alıcının taşıma, saklama, uygulama koşulları ve kullanımı hakkında hiçbir bilgiye sahip olamayacağı için kontrolü dışında yapılan uygulamalara ilişkin herhangi bir garanti vermez. **Stenkim®** bu dokümandaki tüm verileri haber vermeksizin değiştirme hakkını saklı tutar.

9. Teknik Veriler

Özellik	Yöntem	Sonuç
Baz Polimer		Tek Bileşenli Poliüretan
VOC Oranı		? g/l
Renk		Katalog
Yoğunluk (A+B)		1,30±0,1 g/cm ³
Çalışma Esnekliği	Genleşmede	%25
Çalışma Esnekliği	Büzüşmede	%25
Kopma Uzaması		> %400
Sertlik (Shore)	ASTM D 2240	A50±5
Geri Esneme		>%95
Kabuk Tutma Süresi @23°C, %50 BN		4 saat
Sertleşme Hızı Süresi @23°C, %50 BN		2-3 mm / 24 saat

İLGİLİ STANDARTLAR: ASTM C-920, ISO EN 14188-2, ISO 11600

Stenkim® bu tablodaki değerlerle ilgili her an değişiklik yapma hakkına sahiptir.