

1. Ürün Tanımı

StenSeal® PU JFR poliüretan esaslı, tek bileşenli, soğuk uygulamalı, poliüretan esaslı, jet yakıtları ve kimyasallara dayanıklı derz dolgu malzemesidir. **Stenkim®** 'in sahip olduğu özel gelişmiş polimer teknolojisi ile üretilen **StenSeal® PU JFR** elastomerik yapısı, yüksek aşınma direnci ve yapışma gücü, mükemmel kimyasal dayanımı ile ağır trafik koşullarına uygun, dinamik hareketlere dayanıklı bir malzemedir. Ultraviyole ışınlarına tamamen dirençlidir.

StenSeal® PU JFR TS EN 14188-2(Tip D) ve ASTM C920 (Type S, Grade P, Class 25, Use T) şartnamelerine uygundur.

StenSeal® PU JFR 14 kg'lık teneke ve 600 ml sosis tip ambalajlarda satışa sunulur.

2. Kullanım Yerleri

StenSeal® PU JFR özellikle hava alanlarındaki pistler, park alanları, terminal ve rampalar, kargo sahaları ve yollar için üretilmektedir. Bununla birlikte her türlü trafiğe maruz otoyollar, park yerleri, tali yollar, köprü bağlantıları, rampalar, stadyumlar, endüstriyel zeminler, kaldırımlar, akaryakıt istasyonları, petrokimya ve diğer endüstri tesislerindeki yol ve beton sahalar için çok uygun ve ekonomik bir derz dolgu malzemesidir. Açık sahalardaki her türlü yatay derzler için uygundur.

3. Derz Tasarımı

Derz genişliği beklenen hareketin iki katından veya 8mm 'den daha düşük olmamalıdır. 20mm'den dar derzlerde dolgu derinliği, derz genişliğinin %80'ine eşit olmalıdır. Daha geniş derzlerde derz derinliği 16 mm olarak ayarlanmalıdır.

Derinliğin ayarlanabilmesi için derz içerisinde taban malzemesi kullanılmalıdır. Taban malzemesi hesaplanan toplam derz ve pah derinliğe yerleştirilmelidir. Bazı derz genişlikleri için hesaplanan boyutlar tabloda yer almaktadır.

Yeni beton sahalarda, kuruma sırasında ve sonrasında oluşabilecek büzülmenin neden olacağı çatlakların lokalize edilmesi için, döküm sırasında bırakılan veya dökümden sonra açılan yalancı derzlerin tasarımı ve dolgu şekli de önemlidir. Derzlerin tasarımı konusunda teknik dokümanımızı incelemeniz önerilir.

Jet Yakıtlarına Dayanıklı, Tek Bileşenli, Soğuk Uygulamalı, Poliüretan Esaslı, Derz Dolgu Malzemesi

Avantajlar

- Poliüretan esaslı, tek bileşenli
- Soğuk uygulamalı
- Kendiliğinden düzgün yüzey verir
- Aşınma direnci ve yapışma gücü çok yüksek
- Dinamik hareketlere dirençli yapıda
- Jet yakıtlarına, yağlara, seyreltik asit ve bazlara, çeşitli kimyasal maddelere dirençli
- İç ve dış mekanlara uygun
- UV ışınlarına dirençli
- Kullanımı kolay ve pratik

4. Uygulama

4.1. Yüzey Hazırlama

Derz yüzeyleri temiz ve kuru olmalıdır. Yağ, gres, bitüm veya eski derz malzemeleri tamamen temizlenmelidir. Derz kenarlarındaki gevşek malzeme giderilmeli, kırık derz kenarları onarılmalıdır.

StenSeal® PU JFR bütün diğer poliüretan esaslı malzemeler gibi sertleşmeden önce sudan etkilenir. Bu nedenle derzlerin kuru olması ve kimyasal sertleşme oluşuncaya kadar dolgu macununun su ile temas etmemesi gerekmektedir

Derz genişliği- mm	8	10	12	14	16	18	20	24	28	32	36
Derz dolgu kalınlığı- mm	6	8	9	11	12	14	16	16	16	16	16
Derz üstü boşluk- mm	3	4	5	6	6	7	8	8	8	8	8
Fitul çapı- mm	10	13	15	18	20	23	25	30	35	40	45
Minimum fitil derinliği- mm	9	12	14	17	18	21	24	24	24	24	24
Tüketim- metre / 14 kg	184	110	82	57	46	35	27	23	19	17	15

4.2. Astar

StenSeal® PU JFR yeni beton derzlere astarsız olarak uygulanabilir. Ancak her durumda astarın uygulanması olası kirliliklerin, beton rutubetinin ve gevşek malzemenin olumsuz etkisini en aza indirger. Bu nedenle plastik, cam ve benzeri yüzeyler ile sürekli su temasının söz konusu olduğu her tür yüzeyde **StenAst® S**, veya **StenAst® SI**, kullanılması önerilir.

4.3. Taban Malzemesi

Derz genişliğine göre belirlenecek dolgu derinliğini sağlamak amacıyla derz içine tercihen dolgu malzemesine yapışmayan bir fitil yerleştirilmelidir. Kapalı hücreli polietilen köpükten fitiller (**StenBacker**) bu amaca uygundur. Fitillerin çapı derz genişliğinden %10- 25 fazla olmalı, fitil derze sıkıştırılarak yerleştirilmelidir. Yerleştirme sırasında fitillerin zarar görmemesine dikkat edilmelidir. Geniş derzlerde fitil yerine polistren köpük gibi yarı sert malzemeler kullanılabilir. Bu durumlarda dolgunun yapışmasını önlemek üzere taban malzemesi üzerine polietilen bir bandın yerleştirilmesi gerekir.

4.4. Uygulama

Uygulama yeri ve uygulama aparatlarının kapasitesi dikkate alınarak kullanım ömrü içinde kullanılabilecek dolgu macunu miktarı belirlenmelidir. Ambalajı açılan malzemenin kullanım ömrü içinde kullanılması gereklidir. Kullanım ömrünü tamamlayan macunu inceltmek amacıyla herhangi bir solvent kesinlikle kullanılmamalıdır. Kullanım ömrünü tamamlayan malzeme kullanılamaz.

Ambalajı açılarak homojen hale getirilen ürün doldurulabilir tip pistonlu bir uygulama aparatına (macun tabancası – aplikatör) doldurulur. Uygulama için kullanılan aparata derz içine girebilecek çapta bir çıkış ucu (meme) takılmalı ve dolgu macunu uygulanırken bu uç derzin içindeki taban malzemesi üzerinden kaydırılarak ilerletilmelidir. Böylece macun altında boşluk bırakılmaması ve yeterli miktarda macunun uygulanması sağlanır. Bu uygulamadan sonra macun yüzeyi bir herhangi bir düzeltme gerektirmeden seviyeleyecek ve kendi yüzeyini düzleyecektir.

Özellikle dekoratif görünüşün önemli olduğu derzlerde uygulamaya başlamadan önce derzin iki yanına bant

yapıştırılması önerilir. Böylece uygulama sırasında derz dışına bulaşan malzeme uygulamadan sonra sökülen bant ile giderilmiş olur.

Çatlakların doldurulması

Özellikle hava alanları ve otoyollardaki beton zeminlerde oluşan çatlakların onarımı ve sızdırmazlığın sağlanması büyük önem taşır. **StenSeal® PU JFR** bu gibi amaçlarla da kullanılabilir. Genel olarak çatlakların ağız kısmına, en az 10 mm derinlik ve 6 mm genişliğinde olmak üzere oluk açılması yararlıdır. Çatlakların seyrek olduğu yerlerde sadece oluk açılarak yapılan onarım yeterlidir. Çatlakların yoğun olduğu yerlerde ise dar çatlaklar için kaplama, geniş çatlaklar için kombine dolgu önerilir.

4.5. Kısıtlamalar

5 mm' den dar derzler için önerilmez. Kirli, yağlı, bitümlü ve ıslak derzlerde kullanılmaz. Bu tür derzlerin uygulamadan önce temizlenmesi iyi bir yapışmanın sağlanması için önemlidir. Yüksek taşıma direncine rağmen çivili lastik, buz zinciri, sivri topuklu ayakkabılar zarar verebilir. Uygulama sırasında çevre sıcaklığı 35°C' den yüksek ve 5°C' den düşük olmamalıdır. Bu koşullar dışındaki koşullarda uygulama yapılması zorunlu ise **Stenkim®** iletişime geçiniz.

4.6. Uygulama Aletleri

Profesyonel kalite ekipmanların kullanılması önerilir.

5. Temizlik

Uygulama aygıtları ve dolgu macununun bulaştığı diğer aygıtlar macun sertleşmeden temizlenmelidir. Bu amaçla önce bez veya üstüğü ile silinen aletler, **StenSolver CL** veya aromatik esaslı tolüen, ksilen gibi solventlerle temizlenmelidir.

6. Güvenlik

Malzeme Güvenlik Bilgi Formu (MSDS) uygulayıcılar ve denetleyiciler tarafından dikkatle okunmalı ve yazılan hususlara uygun davranılmalıdır. Boşalan ambalajlar konusunda bu husustaki yönetmelik ve yasalara uygun şekilde davranılmalıdır

7. Malzemenin Saklanması

Malzeme kuru ve kapalı depolarda saklanmalıdır. Tavsiye edilen depo sıcaklığı 10 – 25°C' dir. Bu koşullarda malzeme, açılmamış ambalajında bir sene süreyle özelliklerini korur.

8. Firma Sorumluluğu

Bu dokümandaki veriler genel bilgi verme amacıyla düzenlenmiş olup **Stenkim®** 'in deneyimlerine ve laboratuvar testlerine dayanmaktadır. Uygulama alanındaki

yeterliliğe ilişkin karar verme sorumluluğu alıcıya aittir. **Stenkim®** tüm ürünlerini belirttiği kalite ve koşullarda piyasaya sunar. Ancak alıcının taşıma, saklama, uygulama koşulları ve kullanımı hakkında hiçbir bilgiye sahip olamayacağı için kontrolü dışında yapılan uygulamalara ilişkin herhangi bir garanti vermez. **Stenkim®** bu dokümandaki tüm verileri haber vermeksizin değiştirme hakkını saklı tutar.

9. Teknik Veriler

Özellik	Yöntem	Sonuç
Baz Polimer		Tek Bileşenli Poliüretan
Katı Madde Oranı %		99
Renk		Katalog
Yoğunluk (A+B)		1,47±0,05 g/cm ³
Çalışma Esnekliği	Genleşmede	%25
Çalışma Esnekliği	Büzüşmede	%25
Kopma Uzunluğu		> %650
Sertlik (Shore)	ASTM D 2240	A20±5
Geri Esneme	TS 5926 EN 14188-2	>%90
Adezyon ve Kohezyon Özellikleri	TS 5926 EN 14188-2	Hasar Yok
Hidroliz Direnci	TS 5926 EN 14188-2	Geçer
Kabuk Tutma Süresi @23°C, %50 BN	TS 5926 EN 14188-2	2 saat
Sertleşme Hızı @23°C, %50 BN		3 mm / 24 saat
Yoğun Trafiğe Uygunluk Süresi @20°C		2 gün
İLGİLİ STANDARTLAR: ASTM C-920, TS 5926 EN 14188-2, ISO 11600		

Stenkim® bu tablodaki değerlerle ilgili her an değişiklik yapma hakkına sahiptir.