

YÜZEY HAZIRLIĞI : Kaplama yapılacak zeminlerdeki yüzeyler

BETON YÜZEYLER

A. GENEL ÖZELLİKLER

1. Yeni betonlar 30 günlük kürünü almış, sağlam, basma dayanımı en az 250 kg/cm² olmalıdır.
2. Beton temiz, kuru olmalı, herhangi bir kürlenme kimyasalı, sızdırmazlık, kurutma kimyasalı, kalıp ayırıcı yağ vb ihtiva etmemelidir.
3. Beton karışımında kimyasal katkıları veya kürlenme sırasında normal sulama dışında kimyasal bir yöntem kullanıldıysa kaplamayı yapacak firma bu konularda mutlaka bilgilendirilmelidir.
4. Zemin yüzeyleri çelik mala ile düzeltilmiş ve eğimi düzgün şekilde verilmiş olmalıdır. Tesfiyede hata 3 metre yarıçapındaki alanda 3 mm'yi aşmamalıdır.
5. Mutlak nem oranı %3'den, bağıl nem % 70'den fazla olmamalıdır. Beton yüzeyleri tuttuğu sudan veya yağmur suyundan dolayı çoğu zaman nemlidir. Yüzeyi kuru gibi gözükmese dahi iyi bir yapışmayı engelleyecek kadar nem içerebilir. Küçük yüzey uygulamaları (derz dolgu, beton onarımı gibi) söz konusu olduğunda sıcak havayla, alevle kurutma veya metil etil keton gibi su uzaklaştırıcı solventlerle yüzeyi yıkayarak kurutma yöntemi faydalı olabilir.
6. Gres ve yağ gibi kirlilikler, yeterli yapışmayı engellemeleri nedeniyle, kimyasal yöntemlerle, kumlanarak veya zımparalanarak tamamen uzaklaştırılmalıdırlar. Bu tür kirliticileri solventle temizlemek pek etkin değildir. Solventler kirliliği ya dağıtır ya da betonun daha içine işlemesine neden olabilirler.
7. Kalkmış, kabarmış, şişkinleşmiş yerler olmamalı, varsa uygun yöntemlerle ve onaylı malzemelerle giderilmelidir. Çatlak onarımları da onaylı malzemelerle yapılmalıdır.
8. Eski beton yüzeylerdeki sentetik kaplamalar, yapıştırıcı, boya ve diğer organik esaslı kalıntılar tamamen kaldırılmış, tüm yüzey zımpara makinası, kumlama ve benzeri yöntemlerle temizlenmiş, sağlam yapıda olmayan kısım uzaklaştırılmış ve gerekli onarımlar onaylı malzemelerle sağlam bir şekilde yapılmış olmalıdır.
9. Yüksek derecede yapışmanın istendiği ve yüzeyin kumlanarak temizlenmesinin imkansız olduğu belli bazı uygulamalarda beton yüzeyler % 15 oranında konsantre hidroklorik asitten hazırlanmış çözelti ile yüzey asitleme işlemine tabi tutularak temizlik yapılır. Bir litre çözelti ile 1 metrekare yer asitlendirilir. Yüzey kaplama veya macun uygulamasına geçmeden önce yüzeyin asitten temizlenmesi önemlidir. Bunun için yüzeyin zayıf alkali çözeltiyle ve suyla yıkanması uygulanır. Bu işlemden sonra yüzeyin kurumması beklenilmelidir.
10. Kapalı mekan uygulamalarında, kot altı veya üstü, kaplanacak zemin tabiyesinin tabanı ve çevresi uygun tipte membranla su geçirimsiz hale getirilmiş olmalıdır. Hidrostatik basınca maruz kot altı tabiyelerde yalıtım daha da özenle yapılmalı ve tabiyenin toprak tarafları bir kaç kat kaliteli membranla (sıvı uygulanan veya hazır) tam olarak sızdırmaz hale getirilmiş olmalıdır.
11. Geniş yüzey kaplama uygulamalarında yeterli kuruluk sağlanmadan ve bu durum uygun bir testle kesinleştirilmeden uygulamaya başlanılmamalıdır. Beton tabiye altına su izolasyon membranları veya üstte bir kaplama yapılarak, veya her ikisi birlikte uygulanarak sızdırmaz hale getirilmişse, bu tabiye içinde kalan fazla miktarda nemin sıcaklık değişimleriyle anormal bir su basıncına neden olacağı dikkate alınmalıdır.
12. Tuğla, sıva, karo, mermer, mozaik benzeri işlemler bittikten, tesisat ve boya ekiplerinin işi tamamlanmış ve ekipler işyerini terketmiş olmalıdır. Bu işlerden arta kalan kirlilik ve lekeler, zemindeki yabancı maddeler (yani boya, harç, sıva vb. kalıntılar) temizlenmiş olmalıdır.
13. Spor salonu, endüstriyel tesis ve benzeri kapalı mekanlarda; zemin kuru, tüm

Ürün Uygulama belgesi: TD-UB-004- 2006

Yenileme tarih ve sayısı: 130307-01

Sayfa 1/3

açıklıkları kapatılmış ve ısıtma ve havalandırma sistemi kurulmuş ve çalışır durumda olmalıdır. İş başlamadan önceki bir hafta boyunca ve iş süresince yoğunlaşma engellenmeli, ortam sıcaklığı 15°C'nin üstünde tutulmalıdır.

14. Prefabrik T kirişler üzerine dökülmüş beton tabliyelerdeki kontrol derzleri kirişler arası derzler ile aynı ekseninde açılmalıdır.
15. Kaplanacak yüzeyde mevcut metal kısımlar tel fırça veya kumlama ile temizlenmelidir.

B. Kaplamaya hazırlık ve yoklamalar

1. Kaplanacak alanın aynı düzlemdeki sınır yerlerine 6 mm genişliğinde 1-2 cm derinliğinde derz açılarak kaplama alan sınırları kesinleştirilir. Kaplama sınırlarının dışına düzgün şekilde maskeleme bandı yapıştırılır ve bu bant tüm kaplama işlemi bitene kadar korunur.
2. Duvarlar arasındaki alanlarda duvarlara paralel ve duvardan 15 cm uzakta 6 mm genişliğinde, 2 cm derinliğinde bir kanal açmak, köşe birleşme yerlerinde oluşabilecek ayrılma, çatlama ve çalışmaların, duvardan gelebilecek olumsuzlukların zemine zarar vermesini önler.
3. Yüzeydeki 2 mm' den geniş olan çalışmayan (statik) çatlaklar ve 2 mm'den küçük bile olsa hareketli çatlaklar 6-8 mm genişliğinde ve 12-15 mm derinliğinde kesilmelidir. Kesilen bu gibi yerler ile genişleme ve kontrol derzleri temizlenmelidir. Tüm yüzey ve derzler temizlendikten sonra derz kanallarına üstte 8-10 mm boşluk kalacak şekilde kapalı hücreli taban fitilleri yerleştirilmeli ve sonra kalan boşluklar kendinden yüzey düzleyen derz dolgu malzemesi ile doldurulmalıdır.
4. Yatay ve dikey yüzeylerin birleşim köşeleri akma tip derz dolgu malzemesiyle doldurulmalıdır. Bu gibi köşe birleşim yerlerinde macun bandı 25 mm genişliğinde ve 45 derece eğimli olmalıdır.

METAL YÜZEYLER

1. Çelik, paslanmaz çelik, alüminyum, bronz veya prinç ya da diğer metallerde sızdırmazlık veya yüzey koruma amaçlı kaplama yapılacaksa uygulama öncesi yüzey hazırlığı yapılmalıdır.
2. Yüzeylerdeki yapışmış yabancı parçalar, boya ve laklar tel fırça ile ve solventle temizlenmelidir.
3. Yüzeydeki oksit tabakaları tamamen uzaklaştırılmalı ve astarlama öncesi mümkün olduğunca iyi temizlenmelidir. Mümkünse kumlama veya taşlama tercih edilmelidir.
4. Boya tineri, ksilen, triklor etilen gibi solventler gres ve yağları uzaklaştırır, ancak temizlenen kirliliğin solventten tekrar yüzeye bulaşmasına izin verilmemelidir. Solvent temiz (önceden kullanılmamış) olmalı ve bolca uygulanan tinerden kalan ıslaklık temiz bir bezle silinmelidir.
5. Tel fırça ile temizlenmiş ve pürüzlenmiş yüzeyler yapışma için çok uygundur. Bu yüzeyler solventle silinmeli ama parlatılmamalıdır.
6. Metal metale duvar bağlantılarında temiz metal yüzeylerin karşılıklı gelmesine özel dikkat gösterilmelidir. Bu yüzeyler genellikle kirlidirler ve açıkta olmadıklarından basit bir fırçalama ile temizlenemezler. Güçlü temizleme aletleri kullanmak gerekir.
7. Metal yüzeylerin astarlanmasına veya kaplanılmasına temizlikten sonra hemen başlanmalıdır. Bekletildiğinde oksitlenme sonucu iyi yüzey özellikleri kaybolabilir.
8. Boyalı metal plakalardan oluşan sistemlerdeki bağlantı yerlerine uygulanacak sızdırmazlık macunlarının daha iyi yapışmasını sağlamak üzere birleşim yerlerinin ksilen gibi bir solventle silinerek temizlenmesi gerekir. Boyalı yüzeylerde yapışmanın bir ön deneme ile saptanması faydalıdır.

Büro | Office

Portakal Çiçeği Sok. Ansera İş Merkezi
No: 17/126 A.Ayrancı / Ankara TÜRKİYE
Tel: +90 (312) 442 26 30 pbx
Faks: +90 (312) 442 26 15

Fabrika | Factory

Kavaklı Mahallesi Kavaklı Kümeevleri No: 159
Altındağ / Ankara TÜRKİYE
Tel: +90 (312) 399 10 27 - 399 10 28
Faks: +90 (312) 399 10 32

M.Karagüzel Vergi Dairesi 781 051 3128 **Ticaret Sicil No.** 157993

AHŞAP

1. Kaplama malzemeleri yeni, kuru ahşaba gayet iyi yapışır.
2. Eğer yüzeyler boyanmış ise boyalar temizlenmelidir.
3. Tik ağacı gibi yağ içeren ahşaplar çok yavaş kururlar. Bu tip ağaçlarda astar kullanmak gerekir. Ahşap yağlı ise yapışma yavaş gelişir.
4. Ahşaptaki onarıma muhtaç yerler onarılmalı, çatlaklar ve budak yerleri uygun macunlarla doldurulmalı ve zımparalanmalıdır.
5. Ahşap yüzeylerin uygun astar malzeme ile astarlanması yapışma hatalarını en aza indirger.

CAM, PORSELEN VE CAMSI YÜZEYLER

1. Yüzeyler MEK, İPA gibi bir madde ile temizlenmeli, iyice kurutulmalıdır.
2. Yüzeylerin yağ ve parmak izinden korunması önemlidir.
3. Kullanılan solventler temiz olmalı ve yağsı maddeler içermemelidir.
4. Temizlikten hemen sonra uygulamaya geçilmelidir.